

日 本 国 特 許 庁  
JAPAN PATENT OFFICE

29. 7. 2004

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office.

出 願 年 月 日  
Date of Application: 2 0 0 3 年 8 月 1 5 日

出 願 番 号  
Application Number: 特 願 2 0 0 3 - 2 9 3 9 2 2  
[ST. 10/C]: [ J P 2 0 0 3 - 2 9 3 9 2 2 ]

出 願 人  
Applicant(s): セイコーエプソン株式会社

REC'D 16 SEP 2004

WIPO

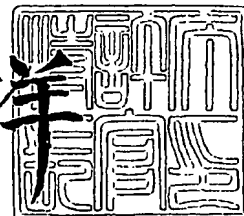
PCT


PRIORITY DOCUMENT  
SUBMITTED OR TRANSMITTED IN  
COMPLIANCE WITH  
RULE 17.1(a) OR (b)

2 0 0 4 年 9 月 3 日

特許庁長官  
Commissioner,  
Japan Patent Office

小 川 洋





【書類名】 特許願  
【整理番号】 J0100507  
【提出日】 平成15年 8月15日  
【あて先】 特許庁長官殿  
【国際特許分類】 B41J 2/01  
【発明者】  
    【住所又は居所】 長野県諏訪市大和 3 丁目 3 番 5 号 セイコーエプソン株式会社内  
    【氏名】 遠藤 宏典  
【特許出願人】  
    【識別番号】 000002369  
    【氏名又は名称】 セイコーエプソン株式会社  
【代理人】  
    【識別番号】 110000176  
    【氏名又は名称】 一色国際特許業務法人  
    【代表者】 一色 健輔  
【手数料の表示】  
    【予納台帳番号】 211868  
    【納付金額】 21,000円  
【提出物件の目録】  
    【物件名】 特許請求の範囲 1  
    【物件名】 明細書 1  
    【物件名】 図面 1  
    【物件名】 要約書 1

**【書類名】 特許請求の範囲****【請求項 1】**

インクを用いて媒体に記録を行う移動可能なヘッドと、  
前記ヘッドとともに移動可能であり、前記媒体からの正反射光を検出する第 1 のセンサと、

前記第 1 のセンサとは別に設けられ、前記記録ヘッドとともに移動可能であり、前記媒体からの拡散反射光を検出する第 2 のセンサと  
を備えることを特徴とする印刷装置。

**【請求項 2】**

請求項 1 に記載の印刷装置であって、

前記第 1 のセンサは、前記第 2 のセンサよりも、前記媒体が搬送される搬送方向の上流側に設けられていることを特徴とする印刷装置。

**【請求項 3】**

請求項 1 又は 2 に記載の印刷装置であって、

前記第 1 のセンサは、発光部と受光部とを有し、

前記第 2 のセンサは、発光部と受光部とを有し、

前記第 1 のセンサの前記発光部及び前記受光部が並ぶ方向は、前記第 2 のセンサの前記発光部及び前記受光部が並ぶ方向と異なることを特徴とする印刷装置。

**【請求項 4】**

請求項 3 に記載の印刷装置であって、

前記第 1 のセンサの前記発光部及び前記受光部は、前記媒体が搬送される方向に沿って配置され、

前記第 2 のセンサの前記発光部及び前記受光部は、前記ヘッドが移動する方向に沿って配置されることを特徴とする印刷装置。

**【請求項 5】**

請求項 1 ～ 4 のいずれかに記載の印刷装置であって、

前記第 1 のセンサは、前記媒体の端部を検出するためのセンサであることを特徴とする印刷装置。

**【請求項 6】**

請求項 5 に記載の印刷装置であって、

前記第 1 のセンサの検出結果に基づいて、前記搬送ユニットを制御することを特徴とする印刷装置。

**【請求項 7】**

請求項 5 又は 6 に記載の印刷装置であって、

前記第 1 のセンサの検出結果に基づいて、前記ヘッドを制御することを特徴とする印刷装置。

**【請求項 8】**

請求項 5 ～ 7 のいずれかに記載の印刷装置であって、

前記第 1 のセンサが、前記媒体の側端を検出し、

前記側端の検出結果に基づいて、前記ヘッドからインクを吐出する領域を決定することを特徴とする印刷装置。

**【請求項 9】**

請求項 5 ～ 8 のいずれかに記載の印刷装置であって、

前記第 1 のセンサが、前記媒体の上端を検出し、

前記搬送ユニットが、前記上端の検出結果に基づいて、印刷開始位置まで前記媒体を搬送することを特徴とする印刷装置。

**【請求項 10】**

請求項 5 ～ 9 のいずれかに記載の印刷装置であって、

前記第 1 のセンサが、前記媒体の下端を検出し、

前記下端の検出結果に基づいて、前記ヘッドからインクを吐出する領域を決定すること

を特徴とする印刷装置。

【請求項 11】

請求項 1～10 のいずれかに記載の印刷装置であって、  
前記第 2 のセンサは、前記ヘッドにより前記媒体に形成されたパターンを検出するためのセンサである。

【請求項 12】

請求項 11 に記載の印刷装置であって、  
前記第 2 のセンサによる前記パターンの検出結果に基づいて、前記ヘッドの吐出検査を行うことを特徴とする印刷装置。

【請求項 13】

請求項 12 に記載の印刷装置であって、  
前記第 2 センサの検出結果に応じて、前記ヘッドのクリーニング処理を行うことを特徴とする印刷装置。

【請求項 14】

請求項 11～13 のいずれかに記載の印刷装置であって、  
前記ヘッドは、往路及び復路にて移動する際に、前記インクを吐出可能であり、  
前記第 2 センサの検出結果に応じて、前記ヘッドからインクを吐出する位置を決定することを特徴とする印刷装置。

【請求項 15】

請求項 1～14 のいずれかに記載の印刷装置であって、  
前記第 1 のセンサの検出結果及び前記第 2 のセンサの検出結果に基づいて、前記媒体の種類を検出することを特徴とする印刷装置。

【請求項 16】

請求項 15 に記載の印刷装置であって、  
前記媒体の種類に応じて、前記ヘッドが前記媒体に記録を行うことを特徴とする印刷装置。

【請求項 17】

インクを用いて媒体に記録を行う移動可能なヘッドと、  
前記ヘッドとともに移動可能であり、前記媒体からの正反射光を検出する第 1 のセンサと、  
前記第 1 のセンサとは別に設けられ、前記記録ヘッドとともに移動可能であり、前記媒体からの拡散反射光を検出する第 2 のセンサと  
を備え、  
前記第 1 のセンサは、前記第 2 のセンサよりも、前記媒体が搬送される搬送方向の上流側に設けられ、  
前記第 1 のセンサは、発光部と受光部とを有し、  
前記第 2 のセンサは、発光部と受光部とを有し、  
前記第 1 のセンサの前記発光部及び前記受光部が並ぶ方向は、前記第 2 のセンサの前記発光部及び前記受光部が並ぶ方向と異なり、  
前記第 1 のセンサの前記発光部及び前記受光部は、前記媒体が搬送される方向に沿って配置され、  
前記第 2 のセンサの前記発光部及び前記受光部は、前記ヘッドが移動する方向に沿って配置され、  
前記第 1 のセンサは、前記媒体の端部を検出するためのセンサであり、  
前記第 1 のセンサの検出結果に基づいて、前記搬送ユニットを制御し、  
前記第 1 のセンサの検出結果に基づいて、前記ヘッドを制御し、  
前記第 1 のセンサが前記媒体の側端を検出し、前記側端の検出結果に基づいて、前記ヘッドからインクを吐出する領域を決定し、  
前記第 1 のセンサが前記媒体の上端を検出し、前記搬送ユニットが、前記上端の検出結果に基づいて、印刷開始位置まで前記媒体を搬送し、

前記第 1 のセンサが前記媒体の下端を検出し、前記下端の検出結果に基づいて、前記ヘッドからインクを吐出する領域を決定し、

前記第 2 のセンサは、前記ヘッドにより前記媒体に形成されたパターンを検出し、

前記第 2 のセンサによる前記パターンの検出結果に基づいて、前記ヘッドの吐出検査を行い、

前記第 2 センサの検出結果に応じて、前記ヘッドのクリーニング処理を行い、

前記ヘッドは、往路及び復路にて移動する際に、前記インクを吐出可能であり、

前記第 2 センサの検出結果に応じて、前記ヘッドからインクを吐出する位置を決定し、

前記第 1 のセンサの検出結果及び前記第 2 のセンサの検出結果に基づいて、前記媒体の種類を検出し、

前記媒体の種類に応じて、前記ヘッドが前記媒体に記録を行うことを特徴とする印刷装置。

【請求項 18】

コンピュータ本体と、印刷装置とを備えた印刷システムであって、

前記印刷装置は、

インクを用いて媒体に記録を行う移動可能なヘッドと、

前記ヘッドとともに移動可能であり、前記媒体からの正反射光を検出する第 1 のセンサと、

前記第 1 のセンサとは別に設けられ、前記記録ヘッドとともに移動可能であり、前記媒体からの拡散反射光を検出する第 2 のセンサと、を備えることを特徴とする印刷システム。

**【書類名】明細書****【発明の名称】印刷装置および印刷システム****【技術分野】****【0001】**

本発明は、印刷装置及び印刷システムに関する。

**【背景技術】****【0002】**

紙や布、フィルムなどの各種媒体に対してインクを吐出して印刷を行う印刷装置としてインクジェットプリンタが知られている。このインクジェットプリンタは、紙を搬送方向に搬送する搬送ユニットと、インクを用いて媒体に記録を行う移動可能なヘッドとを備えている。

そして、ヘッドとともに移動可能なセンサが搭載されたインクジェットプリンタが提案されている。このようなセンサは移動可能であるため、センサの検出位置を変えることができ、インクジェットプリンタ内の様々な事象を検出することが可能になる。

**【特許文献1】特開2002-103721号公報****【発明の開示】****【発明が解決しようとする課題】****【0003】**

移動可能なセンサが1つだと、検出可能な事象が限られてしまう。また、多くの事象を1つのセンサによって検出しようとする、その事象に適した検出位置にて検出することができなくなる。また、多くの事象を1つのセンサによって検出しようとする、高機能なセンサを搭載する必要がある。

そこで、本発明は、移動可能な異なる種類のセンサを設け、検出可能な事象を増やすことを目的とする。

**【課題を解決するための手段】****【0004】**

上記目的を達成するための主たる発明は、インクを用いて媒体に記録を行う移動可能なヘッドと、前記ヘッドとともに移動可能であり前記媒体からの正反射光を検出する第1のセンサと、前記第1のセンサとは別に設けられ前記記録ヘッドとともに移動可能であり前記媒体からの拡散反射光を検出する第2のセンサとを備えることを特徴とする。

本発明の他の特徴については、本明細書及び添付図面の記載により明らかにする。

**【発明の効果】****【0005】**

本発明によれば、移動可能な異なる種類のセンサを設け、検出可能な事象を増やすことができる。

**【発明を実施するための最良の形態】****【0006】**

=== 開示の概要 ===

本明細書及び添付図面の記載により、少なくとも、以下の事項が明らかとなる。

**【0007】**

インクを用いて媒体に記録を行う移動可能なヘッドと、  
前記ヘッドとともに移動可能であり、前記媒体からの正反射光を検出する第1のセンサと、

前記第1のセンサとは別に設けられ、前記記録ヘッドとともに移動可能であり、前記媒体からの拡散反射光を検出する第2のセンサと  
を備えることを特徴とする印刷装置。

このような印刷装置によれば、検出の前後の動作を遅くしたり、検出精度を落としたりせずに、検出可能な事象を増やすことができる。

**【0008】**

かかる印刷装置であって、前記第1のセンサは、前記第2のセンサよりも、前記媒体が

搬送される搬送方向の上流側に設けられていることが望ましい。これにより、検出される事象に適した位置にて検出を行うことができ、検出の前後の動作を速めたり、精度を高めたりすることができる。

【0009】

かかる印刷装置であって、前記第1のセンサは発光部と受光部とを有し、前記第2のセンサは発光部と受光部とを有し、前記第1のセンサの前記発光部及び前記受光部が並ぶ方向は、前記第2のセンサの前記発光部及び前記受光部が並ぶ方向と異なることが望ましい。これにより、発光部及び受光部の並ぶ方向に応じて発光部の検出範囲（検出スポット）が方向性を持つ（所定の方向の感度が高くなる）ので、それぞれのセンサに適した発光部と受光部の配置にすることができる。また、前記第1のセンサの前記発光部及び前記受光部は、前記媒体が搬送される方向に沿って配置され、前記第2のセンサの前記発光部及び前記受光部は、前記ヘッドが移動する方向に沿って配置されることが好ましい。これにより、例えば、第1のセンサは紙の側端を感度良く検出でき、第2のセンサは紙に形成されたパターンを感度良く検出することができる。

【0010】

かかる印刷装置であって、前記第1のセンサは、前記媒体の端部を検出するためのセンサであることが望ましい。これにより、精度良く紙の端部を検出することができる。

【0011】

かかる印刷装置であって、前記第1のセンサの検出結果に基づいて、前記搬送ユニットを制御することが望ましい。これにより、搬送ユニットを制御するための情報を、適したセンサにて検出することができる。

【0012】

かかる印刷装置であって、前記第1のセンサの検出結果に基づいて、前記ヘッドを制御することが望ましい。これにより、ヘッドを制御するための情報を、適したセンサにて検出することができる。

【0013】

かかる印刷装置であって、前記第1のセンサが前記媒体の側端を検出し、前記側端の検出結果に基づいて、前記ヘッドからインクを吐出する領域を決定することが望ましい。これにより、ヘッドからインクを吐出する領域を決定するための情報を、適したセンサで検出することができる。

【0014】

かかる印刷装置であって、前記第1のセンサが前記媒体の上端を検出し、前記搬送ユニットが、前記上端の検出結果に基づいて、印刷開始位置まで前記媒体を搬送することが望ましい。これにより、印刷開始位置まで媒体を搬送するのに必要な情報を、適したセンサで検出することができる。

【0015】

かかる印刷装置であって、前記第1のセンサが前記媒体の下端を検出し、前記下端の検出結果に基づいて、前記ヘッドからインクを吐出する領域を決定することが望ましい。これにより、ヘッドからインクを吐出する領域を決定するための情報を、適したセンサで検出することができる。

【0016】

かかる印刷装置であって、前記第2のセンサは、前記ヘッドにより前記媒体に形成されたパターンを検出するためのセンサであることが望ましい。これにより、精度良くパターンを検出することができる。

【0017】

かかる印刷装置であって、前記第2のセンサによる前記パターンの検出結果に基づいて、前記ヘッドの吐出検査を行うことが望ましい。これにより、吐出検査に用いられる情報を、適したセンサで検出することができる。また、前記第2センサの検出結果に応じて、前記ヘッドのクリーニング処理を行うことが良い。これにより、ノズルの目詰まりを防止することができる。

## 【0018】

かかる印刷装置であって、前記ヘッドは往路及び復路にて移動する際に前記インクを吐出可能であり、前記第2センサの検出結果に応じて、前記ヘッドからインクを吐出する位置を決定することが望ましい。これにより、吐出位置を決定するための情報を、適したセンサで検出することができる。

## 【0019】

かかる印刷装置であって、前記第1のセンサの検出結果及び前記第2のセンサの検出結果に基づいて、前記媒体の種類を検出することが望ましい。これにより、2つのセンサを用いて、1つの事象の検出することができる。また、前記媒体の種類に応じて、前記ヘッドが前記媒体に記録を行うことが良い。これにより、紙の種類に適した印刷が行われる。

## 【0020】

コンピュータ本体と、印刷装置とを備えた印刷システムであって、  
前記印刷装置は、  
インクを用いて媒体に記録を行う移動可能なヘッドと、  
前記ヘッドとともに移動可能であり、前記媒体からの正反射光を検出する第1のセンサと、  
前記第1のセンサとは別に設けられ、前記記録ヘッドとともに移動可能であり、前記媒体からの拡散反射光を検出する第2のセンサと、を備える  
ことを特徴とする印刷システム。

このような印刷システムによれば、検出の前後の動作を遅くしたり、検出精度を落としたりせずに、検出可能な事象を増やすことができる。

## 【0021】

===印刷システムの構成===

次に、印刷システム（コンピュータシステム）の実施形態について、図面を参照しながら説明する。ただし、以下の実施形態の記載には、コンピュータプログラム、及び、コンピュータプログラムを記録した記録媒体等に関する実施形態も含まれている。

## 【0022】

図1は、印刷システムの外観構成を示した説明図である。この印刷システム100は、プリンタ1と、コンピュータ110と、表示装置120と、入力装置130と、記録再生装置140とを備えている。プリンタ1は、紙、布、フィルム等の媒体に画像を印刷する印刷装置である。コンピュータ110は、プリンタ1と電気的に接続されており、プリンタ1に画像を印刷させるため、印刷させる画像に応じた印刷データをプリンタ1に出力する。表示装置120は、ディスプレイを有し、アプリケーションプログラムやプリンタドライバ等のユーザインタフェースを表示する。入力装置130は、例えばキーボード130Aやマウス130Bであり、表示装置120に表示されたユーザインタフェースに沿って、アプリケーションプログラムの操作やプリンタドライバの設定等に用いられる。記録再生装置140は、例えばフレキシブルディスクドライブ装置140AやCD-ROMドライブ装置140Bが用いられる。

## 【0023】

コンピュータ110にはプリンタドライバがインストールされている。プリンタドライバは、表示装置120にユーザインタフェースを表示させる機能を実現させるほか、アプリケーションプログラムから出力された画像データを印刷データに変換する機能を実現させるためのプログラムである。このプリンタドライバは、フレキシブルディスクFDやCD-ROMなどの記録媒体（コンピュータ読み取り可能な記録媒体）に記録されている。または、このプリンタドライバは、インターネットを介してコンピュータ110にダウンロードすることも可能である。なお、このプログラムは、各種の機能を実現するためのコードから構成されている。

## 【0024】

なお、「印刷装置」とは、狭義にはプリンタ1を意味するが、広義にはプリンタ1とコンピュータ110とのシステムを意味する。



## 【0025】

===プリンタドライバ===

<プリンタドライバについて>

図2は、プリンタドライバが行う基本的な処理の概略的な説明図である。既に説明された構成要素については、同じ符号を付しているので、説明を省略する。

コンピュータ110では、コンピュータに搭載されたオペレーティングシステムの下、ビデオドライバ112やアプリケーションプログラム114やプリンタドライバ116などのコンピュータプログラムが動作している。ビデオドライバ112は、アプリケーションプログラム114やプリンタドライバ116からの表示命令に従って、例えばユーザインターフェース等を表示装置120に表示する機能を有する。アプリケーションプログラム114は、例えば、画像編集などを行う機能を有し、画像に関するデータ（画像データ）を作成する。ユーザは、アプリケーションプログラム114のユーザインターフェースを介して、アプリケーションプログラム114により編集した画像を印刷する指示を与えることができる。アプリケーションプログラム114は、印刷の指示を受けると、プリンタドライバ116に画像データを出力する。

## 【0026】

プリンタドライバ116は、アプリケーションプログラム114から画像データを受け取り、この画像データを印刷データに変換し、印刷データをプリンタに出力する。ここで、印刷データとは、プリンタ1が解釈できる形式のデータであって、各種のコマンドデータと画素データとを有するデータである。ここで、コマンドデータとは、プリンタに特定の動作の実行を指示するためのデータである。また、画素データとは、印刷される画像（印刷画像）を構成する画素に関するデータであり、例えば、ある画素に対応する紙上の位置に形成されるドットに関するデータ（ドットの色や大きさ等のデータ）である。

## 【0027】

プリンタドライバ116は、アプリケーションプログラム114から出力された画像データを印刷データに変換するため、解像度変換処理・色変換処理・ハーフトーン処理・ラスタライズ処理などを行う。なお、解像度変換処理は、アプリケーションプログラム114から出力された画像データ（テキストデータ、イメージデータなど）を、紙に印刷する際の解像度に変換する処理である。色変換処理は、RGBデータをCMYK色空間により表されるCMYKデータに変換する処理である。ハーフトーン処理は、高階調数のデータを、プリンタが形成可能な階調数のデータに変換する処理である。ラスタライズ処理は、マトリクス状の画像データを、プリンタに転送すべきデータ順に変更する処理である。ラスタライズ処理されたデータは、印刷データに含まれる画素データとして、プリンタに出力される。

## 【0028】

<プリンタドライバの設定について>

図3は、プリンタドライバのユーザインターフェースの説明図である。このプリンタドライバのユーザインターフェースは、ビデオドライバ112を介して、表示装置に表示される。ユーザは、入力装置130を用いて、プリンタドライバの各種の設定を行うことができる。

## 【0029】

ユーザは、この画面上から、印刷モードを選択することができる。例えば、ユーザは、印刷モードとして、高速印刷モード又はファイン印刷モードを選択することができる。そして、プリンタドライバは、選択された印刷モードに応じた形式になるように、画像データを印刷データに変換する。

また、ユーザは、この画面上から、印刷の解像度（印刷するときのドットの間隔）を選択することができる。例えば、ユーザは、この画面上から、印刷の解像度として720dpiや360dpiを選択することができる。そして、プリンタドライバは、選択された解像度に応じて解像度変換処理を行い、画像データを印刷データに変換する。

また、ユーザは、この画面上から、印刷に用いられる印刷用紙を選択することができ

る。例えば、ユーザーは、印刷用紙として、普通紙や光沢紙を選択することができる。紙の種類（紙種）が異なれば、インクの滲み方や乾き方も異なるため、印刷に適したインク量も異なる。そのため、プリンタドライバは、選択された紙種に応じて、画像データを印刷データに変換する。

このように、プリンタドライバは、ユーザインターフェースを介して設定された条件に従って、画像データを印刷データに変換する。なお、ユーザーは、この画面上から、プリンタドライバの各種の設定を行うことができるほか、カートリッジ内のインクの残量を知ること等もできる。

#### 【0030】

===プリンタの構成===

<インクジェットプリンタの構成について>

図4は、本実施形態のプリンタの全体構成のブロック図である。また、図5は、本実施形態のプリンタの全体構成の概略図である。また、図6は、本実施形態のプリンタの全体構成の横断面図である。以下、本実施形態のプリンタの基本的な構成について説明する。

#### 【0031】

本実施形態のプリンタは、搬送ユニット20、キャリアッジユニット30、ヘッドユニット40、検出器群50、およびコントローラ60を有する。外部装置であるコンピュータ110から印刷データを受信したプリンタ1は、コントローラ60によって各ユニット（搬送ユニット20、キャリアッジユニット30、ヘッドユニット40）を制御する。コントローラ60は、コンピュータ110から受信した印刷データに基づいて、各ユニットを制御し、紙に画像を形成する。プリンタ1内の状況は検出器群50によって監視されており、検出器群50は、検出結果をコントローラ60に出力する。検出器群50から検出結果を受けたコントローラは、その検出結果に基づいて、各ユニットを制御する。

#### 【0032】

搬送ユニット20は、媒体（例えば、紙Sなど）を印刷可能な位置に送り込み、印刷時に所定の方向（以下、搬送方向という）に所定の搬送量で紙を搬送させるためのものである。すなわち、搬送ユニット20は、紙を搬送する搬送機構（搬送手段）として機能する。搬送ユニット20は、給紙ローラ21と、搬送モータ22（PFモータとも言う）と、搬送ローラ23と、プラテン24と、排紙ローラ25とを有する。ただし、搬送ユニット20が搬送機構として機能するためには、必ずしもこれらの構成要素を全て必要とするわけではない。給紙ローラ21は、紙挿入口に挿入された紙をプリンタ内に自動的に給紙するためのローラである。給紙ローラ21は、D形の断面形状をしており、円周部分の長さは搬送ローラ23までの搬送距離よりも長く設定されているので、この円周部分を用いて紙を搬送ローラ23まで搬送できる。搬送モータ22は、紙を搬送方向に搬送するためのモータであり、DCモータにより構成される。搬送ローラ23は、給紙ローラ21によって給紙された紙Sを印刷可能な領域まで搬送するローラであり、搬送モータ22によって駆動される。プラテン24は、印刷中の紙Sを支持する。排紙ローラ25は、印刷が終了した紙Sをプリンタの外部に排出するローラである。この排紙ローラ25は、搬送ローラ23と同期して回転する。

#### 【0033】

キャリアッジユニット30は、ヘッドを所定の方向（以下、走査方向という）に移動（走査移動）させるためのものである。キャリアッジユニット30は、キャリアッジ31と、キャリアッジモータ32（CRモータとも言う）とを有する。キャリアッジ31は、走査方向に往復移動可能である。（これにより、ヘッドが走査方向に沿って移動する。）また、キャリアッジ31は、インクを収容するインクカートリッジを着脱可能に保持している。キャリアッジモータ32は、キャリアッジ31を走査方向に移動させるためのモータであり、DCモータにより構成される。

#### 【0034】

ヘッドユニット40は、紙にインクを吐出するためのものである。ヘッドユニット40は、ヘッド41を有する。ヘッド41は、インク吐出部であるノズルを複数有し、各ノズ

ルから断続的にインクを吐出する。このヘッド41は、キャリッジ31に設けられている。そのため、キャリッジ31が走査方向に移動すると、ヘッド41も走査方向に移動する。そして、ヘッド41が走査方向に移動中にインクを断続的に吐出することによって、走査方向に沿ったドットライン（ラスタライン）が紙に形成される。

#### 【0035】

検出器群50には、リニア式エンコーダ51、ロータリー式エンコーダ52、紙検出センサ53、および上流側光学センサ54等が含まれる。リニア式エンコーダ51は、キャリッジ31の走査方向の位置を検出するためのものである。ロータリー式エンコーダ52は、搬送ローラ23の回転量を検出するためのものである。紙検出センサ53は、印刷される紙の先端の位置を検出するためのものである。この紙検出センサ53は、給紙ローラ21が搬送ローラ23に向かって紙を給紙する途中で、紙の先端の位置を検出できる位置に設けられている。なお、紙検出センサ53は、機械的な機構によって紙の先端を検出するメカニカルセンサである。詳しく言うと、紙検出センサ53は搬送方向に回転可能なレバーを有し、このレバーは紙の搬送経路内に突出するように配置されている。そのため、紙の先端がレバーに接触し、レバーが回転させられるので、紙検出センサ53は、このレバーの動きを検出することによって、紙の先端の位置を検出する。上流側光学センサ54は、キャリッジ31に取付けられている。上流側光学センサ54は、発光部から紙に照射された光の反射光を受光部が検出することにより、紙の有無を検出する。そして、上流側光学センサ54は、キャリッジ41によって移動しながら紙の端部の位置を検出する。上流側光学センサ54は、光学的に紙の端部を検出するため、機械的な紙検出センサ53よりも、検出精度が高い。

#### 【0036】

なお、本実施形態では、検出器群50には下流側光学センサ55が含まれる。下流側光学センサ55は、キャリッジ31に取り付けられている。下流側光学センサ55は、発光部から紙に照射された光の反射光を受光部が検出することにより、紙上に形成されたパターンを検出する。この下流側光学センサ55の構成については、後で詳述する。

#### 【0037】

コントローラ60は、プリンタの制御を行うための制御ユニット（制御手段）である。コントローラ60は、インターフェース部61と、CPU62と、メモリ63と、ユニット制御回路64とを有する。インターフェース部61は、外部装置であるコンピュータ110とプリンタ1との間でデータの送受信を行うためのものである。CPU62は、プリンタ全体の制御を行うための演算処理装置である。メモリ63は、CPU62のプログラムを格納する領域や作業領域等を確保するためのものであり、RAM、EEPROM等の記憶手段を有する。CPU62は、メモリ63に格納されているプログラムに従って、ユニット制御回路64を介して各ユニットを制御する。

#### 【0038】

##### <印刷動作について>

図7は、印刷時の処理のフロー図である。以下に説明される各処理は、コントローラ60が、メモリ63内に格納されたプログラムに従って、各ユニットを制御することにより実行される。このプログラムは、各処理を実行するためのコードを有する。

#### 【0039】

コントローラ60は、コンピュータ110からインターフェース部61を介して、印刷命令を受信する（S001）。この印刷命令は、コンピュータ110から送信される印刷データのヘッダに含まれている。そして、コントローラ60は、受信した印刷データに含まれる各種コマンドの内容を解析し、各ユニットを用いて、以下の給紙処理・搬送処理・インク吐出処理等を行う。

#### 【0040】

まず、コントローラ60は、給紙処理を行う（S002）。給紙処理とは、印刷すべき紙をプリンタ内に供給し、印刷開始位置（頭出し位置とも言う）に紙を位置決めする処理である。コントローラ60は、給紙ローラ21を回転させ、印刷すべき紙を搬送ローラ2

3まで送る。コントローラ60は、搬送ローラ23を回転させ、給紙ローラ21から送られてきた紙を印刷開始位置に位置決めする。紙が印刷開始位置に位置決めされたとき、ヘッド41の少なくとも一部のノズルは、紙と対向している。

#### 【0041】

次に、コントローラ60は、ドット形成処理を行う(S003)。ドット形成処理とは、走査方向に沿って移動するヘッドからインクを断続的に吐出させ、紙上にドットを形成する処理である。コントローラ60は、キャリッジモータ32を駆動し、キャリッジ31を走査方向に移動させる。そして、コントローラ60は、キャリッジ31が移動している間に、印刷データに基づいてヘッドからインクを吐出させる。ヘッドから吐出されたインク滴が紙上に着弾すれば、紙上にドットが形成される。

#### 【0042】

次に、コントローラ60は、搬送処理を行う(S004)。搬送処理とは、紙をヘッドに対して搬送方向に沿って相対的に移動させる処理である。コントローラ60は、搬送モータを駆動し、搬送ローラを回転させて紙を搬送方向に搬送する。この搬送処理により、ヘッド41は、先ほどのドット形成処理によって形成されたドットの位置とは異なる位置に、ドットを形成することが可能になる。

#### 【0043】

次に、コントローラ60は、印刷中の紙の排紙の判断を行う(S005)。印刷中の紙に印刷するためのデータが残っていれば、排紙は行われない。そして、コントローラ60は、印刷するためのデータがなくなるまでドット形成処理と搬送処理とを交互に繰り返し、ドットから構成される画像を徐々に紙に印刷する。印刷中の紙に印刷するためのデータがなくなれば、コントローラ60は、その紙を排紙する。コントローラ60は、排紙ローラを回転させることにより、印刷した紙を外部に排出する。なお、排紙を行うか否かの判断は、印刷データに含まれる排紙コマンドに基づいても良い。

#### 【0044】

次に、コントローラ60は、印刷を続行するか否かの判断を行う(S006)。次の紙に印刷を行うのであれば、印刷を続行し、次の紙の給紙処理を開始する。次の紙に印刷を行わないのであれば、印刷動作を終了する。

#### 【0045】

<ノズルについて>

図8は、キャリッジの下面の構成の説明図である。キャリッジの下面には、ヘッド41と上流側光学センサ54と下流側光学センサ55とが設けられている。

#### 【0046】

ヘッド41の下面には、イエローインクノズル群Yと、マゼンタインクノズル群Mと、シアンインクノズル群Cと、マットブラックインクノズル群MBkと、フォトブラックインクノズル群PBkと、レッドインクノズル群Rと、バイオレットインクノズル群Vと、クリアインクノズル群FCLが、形成されている。各ノズル群は、各インクを吐出するための吐出口であるノズルを複数個(本実施形態では180個)備えている。

#### 【0047】

各ノズル群の複数のノズルは、搬送方向に沿って、一定の間隔(ノズルピッチ:  $k \cdot D$ )でそれぞれ整列している。ここで、Dは、搬送方向における最小のドットピッチ(つまり、紙Sに形成されるドットの最高解像度での間隔)である。また、kは、1以上の整数である。例えば、ノズルピッチが180dpi(1/180インチ)であって、搬送方向のドットピッチが720dpi(1/720)である場合、 $k=4$ である。

#### 【0048】

各ノズル群のノズルは、下流側のノズルほど若い番号が付されている(#1~#180)。つまり、ノズル#1は、ノズル#180よりも搬送方向の下流側に位置している。各ノズルには、各ノズルを駆動してインク滴を吐出させるための駆動素子としてピエゾ素子(不図示)が設けられている。

#### 【0049】

上流側光学センサ54は、搬送方向の位置に関して、一番上流側のノズル#180よりもL1 (mm) だけ上流側に設けられている。また、下流側光学センサ55は、搬送方向最下流側のノズル#1よりもL2 (mm) だけ上流側に設けられている。

#### 【0050】

＜色インク・クリアインクについて＞

色インクとは、ここでは、イエロー (Y)、マゼンタ (M)、シアン (C)、ブラック (マットブラック (MBk) とフォトブラック (PBk) の総称)、レッド (R)、バイオレット (V) などといった有色非透明のインクのことをいう。これら色インクは、染料インクや顔料インクなどから構成される。

#### 【0051】

クリアインクとは、一般に、色インクと対照的に無色透明なインクのことである。ここで、特にこのような無色透明に限らず、有色透明であったり、また有色非透明であっても、媒体に吐出されたときに、拡散反射光を用いた検出が難しいインクを広くいう。つまり、前述のイエロー (Y)、マゼンタ (M)、シアン (C) 及びブラック (Bk) などの有色非透明の色インクは、媒体に付着したときに、拡散反射光を用いれば光学センサを用いて検出可能であるのに対して、クリアインクは、媒体に付着したときに、拡散反射光を用いても付着しているのか否か特定が極めて難しい。このクリアインクは、光沢紙に付着された場合、付着した部分の光沢性を高める作用を有する。但し、このクリアインクは、普通紙に付着されても、付着した部分の光沢性はあまり高められない。

#### 【0052】

=== 光学センサの構成 ===

＜上流側光学センサについて＞

図9は、上流側光学センサ54の構成の説明図である。図中の右方向が搬送方向であり、図中の紙面垂直方向が走査方向である。

上流側光学センサ54は、発光部541と受光部542とを有する反射型光学センサである。発光部541は、例えば赤外LED (発光ダイオード) を有し、光を紙に照射する。受光部542は、例えばフォトランジスタを有し、発光部から紙に照射された光の反射光を検出する。

上流側光学センサ54の発光部541は、紙Sに対して斜めに光を照射する。また、上流側光学センサ54の受光部542は、発光部541と対称の位置に設けられ、紙から斜めの放射される光を受光する。そのため、受光部542は、発光部541から紙に照射された光の正反射光を受光する。

#### 【0053】

図10は、上流側光学センサ54の出力信号の説明図である。同図の上側に示されるグラフは、紙Sの端部の位置と上流側光学センサ54の出力信号との関係を示すグラフである。同図の下側の図は、紙Sの端部の位置と上流側光学センサの検出スポットとの関係を示す図である。同図において、丸い印は、上流側光学センサの検出スポットを示すものである。ここで、検出スポットとは、具体的には上流側光学センサ54の発光部の光が照射される領域である。丸い印の内部の黒く塗りつぶされている領域は、上流側光学センサ54の発光部の光が紙Sに照射されていることを示すものである。また、丸い印の内部の白い領域は、上流側光学センサ54の発光部の光がプラテンに照射されていることを示すものである。

#### 【0054】

状態A (紙Sの端部が上流側光学センサの検出スポットの外側にあり、検出スポットに紙Sがない状態) では、上流側光学センサ54の発光部からの光は、紙Sに照射されない。そのため、上流側光学センサ54の受光部は反射光を検出することができない。このときの上流側光学センサの出力電圧はVaになる。状態B (紙Sの端部が上流側光学センサの検出スポットの内側にあり、検出スポットの一部に紙Sが入っている状態) では、上流側光学センサ54の発光部からの光の一部は、紙Sに照射される。このときの上流側光学センサ54の出力電圧はVbになる。状態C (紙Sの端部が上流側光学センサの検出スポ

ットの内側にあり、検出スポットのほとんどの領域に紙Sが入っている状態)では、上流側光学センサ54の発光部からの光のほとんどが紙Sに照射される。このときの上流側光学センサ54の出力電圧はVcになる。状態D(紙Sの端部が上流側光学センサの検出スポットの外側にあり、検出スポットの全てに紙Sがある状態)では、上流側光学センサ54の発光部からの光は、全て紙Sに照射される。このときの上流側光学センサの出力電圧はVdになる。同図から分かる通り、上流側光学センサ54の検出スポット(図中の丸い印)において、紙Sの占める領域が大きいほど、受光部542が受光する光量が多くなるので、上流側光学センサ54の出力信号は小さくなる。

#### 【0055】

出力電圧Vtを閾値とした場合、コントローラは、状態Aと状態Bを「紙なし状態」と判断する。コントローラが「紙なし状態」と判断した場合、プリンタは、上流側光学センサの位置に紙がないものとして各種の動作を行う。また、出力電圧Vtを閾値とした場合、コントローラは、状態Cと状態Dを「紙あり状態」と判断する。コントローラが「紙あり状態」と判断した場合、上流側光学センサの位置に紙があるものとして各種の動作を行う。図中の出力電圧Vtは、検出スポットの半分を紙Sが占める場合の上流側光学センサ54の出力電圧に等しい。

#### 【0056】

なお、上流側光学センサ54は、紙の有無を検出するためのセンサである。一方、コントローラ60が上流側光学センサ54の出力に基づいて紙の有無を判断しているので、コントローラ60及び上流側光学センサ54が、「紙の有無の判断をするための判断部」を構成しているとも言える。

#### 【0057】

<下流側光学センサについて>

図11は、下流側光学センサ55の構成の説明図である。図中の左右方向が走査方向であり、図中の紙面垂直方向が搬送方向である。

この下流側光学センサ55は、紙上に形成されたパターンを検出するためのセンサである。下流側光学センサ55を利用したパターンの検出については、後述する。

下流側光学センサ55は、発光部551と受光部552を有する反射型光学センサである。発光部551は、例えば白色LED(発光ダイオード)を有し、光を紙に照射する。受光部552は、例えばフォトトランジスタを有し、発光部から紙に照射された光の反射光を検出する。

下流側光学センサ55の発光部551は、紙Sに対して斜めに光を照射する。また、下流側光学センサ55の受光部552は、紙Sに対して垂直な位置に設けられている。そのため、受光部552は、発光部から紙に照射された光の拡散反射光を受光する。

下流側光学センサ55の検出スポット(発光部551からの光が照射される紙上の領域)の位置に濃度の濃いパターンがある場合、受光部552が受光する光量が少なくなる。一方、下流側光学センサ55の検出スポットの位置に濃度の薄いパターンがある場合(パターンが形成されていない場合も含む)、受光部552が受光する光量が多くなる。つまり、受光部552が受光する光量はパターンの濃度に応じて異なるので、受光部552の出力する信号に基づいて、コントローラは、検出スポット内のパターンの濃度(又はパターンの有無)を検出することができる。なお、下流側光学センサの発光部551は、白色LEDによる光を紙に照射しているので、異なる色のパターンを検出可能である。

#### 【0058】

以下、上流側光学センサ54及び下流側光学センサ55の用途について、詳細に説明する。なお、以下の説明から明らかになるとおり、上流側光学センサ54は、主に、紙の端部(側端又は上下端)を検出するために用いられる。一方、下流側光学センサ55は、主に、ノズルが形成したパターンの検出に用いられる。

#### 【0059】

===紙の側端の検出===

上流側光学センサ54は、以下に説明するとおり、紙Sの側端を検出する。そして、以

下に説明するとおり、上流側光学センサ54の検出結果に基づいて、コントローラは、ノズルからのインクの吐出を制御する。

#### 【0060】

＜紙の側端の検出の必要性について＞

いわゆる「縁なし印刷」では、紙の全表面を対象として印刷を行う。この「縁なし印刷」により、紙の4辺の縁にも余白なくインクを吐出して印刷することができるので、写真と同じイメージの出力結果が得られる。このため、「縁なし印刷」が可能なインクジェットプリンタが、近年人気を集めている。

#### 【0061】

図12Aは、縁なし印刷時のインクの吐出の説明図である。図12Bは、縁なし印刷時のインクの着弾の説明図である。既に説明された構成要素については同じ符号を付しているので、説明を省略する。

ヘッド41のノズルからインク滴Ipが吐出され、吐出されたIpが紙Sに着弾し、紙Sに印刷されるべき画像を構成するドットDが形成される。縁なし印刷の場合、印刷データは紙の大きさよりも大きい範囲に対応している。つまり、縁なし印刷の場合、インクが吐出される領域は紙の大きさよりも大きい。そのため、この印刷データに基づいてノズルからインクを吐出すれば、吐出されたインクの一部は、紙Sに着弾せずに、プラテン14に着弾する。プラテン14に着弾したインクが紙の裏側に付着すると、紙が汚れてしまうため望ましくない。そこで、紙の裏側の汚れを防ぐため、縁なし印刷を行うプリンタのプラテン24は、突起242（凸部やリブともいう）と、溝部244（凹部ともいう）と、吸収部材246とを備えている。

#### 【0062】

しかし、紙に着弾しないインクの量が多いと、インクの消費量が多くなり、望ましくない。そのため、印刷データの一部をNULLデータに置き換えて、インクを吐出する範囲を少なくし、インクの無駄を防いでいる（なお、印刷データがNULLデータの場合、ヘッドからはインクが吐出されない）。インクを吐出する範囲は、上流側光学センサ54の出力に基づいてコントローラが決定している（つまり、NULLデータに置き換えられる印刷データの範囲は、上流側光学センサの出力に基づいて、コントローラが決定している）。

#### 【0063】

＜側端処理について＞

図13Aは、紙の側端の検出の説明図である。同図において、既に説明された構成要素には同じ符号を付している所以、説明を省略する。図中の斜線部は、紙にドットが形成される領域（印刷される領域）を示している。キャリッジ31が走査方向に移動している間、ヘッド41が断続的にインクを吐出し、図中の斜線部にドットが形成されて、紙に帯状の画像片が印刷される。ドット形成処理の際にキャリッジが走査方向に往復移動するため、上流側光学センサ54も走査方向に往復移動し、上流側光学センサ54は、紙の両側端の位置を検出することができる。

#### 【0064】

図13Bは、縁なし印刷における側端処理の説明図である。なお、「側端処理」とは、紙の幅に合わせて印刷データの一部をNULLデータに置き換えることをいう。図中の帯状の四角形は、1パス分の印刷データを示す。なお、1パスとは、キャリッジ31が1回走査方向に移動する動作を意味する。つまり、図中の帯状の四角形は、ノズル#1～ノズル#180が1パスの間にインクを吐出するのに必要なデータを示している。図中の斜線部分の印刷データは、ヘッド41からインクを吐出するときに用いられた印刷データを示している。一方、図中の斜線のない印刷データは、NULLデータに置き換えられて、ヘッド41からインクが吐出されなかった印刷データを示している。

#### 【0065】

本来ならば、検出された紙の内側に対応する印刷データだけを用いてインクを吐出すれば、紙の全面に印刷ができるので、縁なし印刷が完成するはずである。しかし、紙が斜め

に搬送されていると、紙の側端に余白ができてしまい、きれいな縁なし印刷ができない。そのため、紙が斜めに搬送された分を見込んで所定のマージンを持たせて印刷データをN ULLデータに置き換え、インクを吐出する領域を紙の側端よりも若干広めにしている。

#### 【0066】

側端処理では、上流側光学センサ54が紙の両側端を検出し、その検出結果に基づいて、インクを吐出する領域（例えば図13Bの斜線部）を決定する。

#### 【0067】

===紙の上端の検出===

上流側光学センサ54は、以下に説明するとおり、紙Sの上端を検出する。そして、以下に説明するとおり、上流側光学センサ54の検出結果に基づいて、コントローラは、紙Sを搬送する。

#### 【0068】

図14Aは、上流側光学センサ54が紙の上端を検出したときの説明図である。図中の紙面に垂直方向は、キャリッジ31が移動する走査方向である。また、図中の左右方向は、紙Sが搬送される搬送方向である。244Aは、プラテン24に設けられた下流側溝である。下流側溝244Aは、下流側の複数のノズル（ノズル#1等）と対向して設けられている。この下流側溝244Aと対向する複数のノズルから吐出されたインクは、紙Sがなければ、下流側溝244Aに着弾する。なお、244Bはプラテンに設けられた上流側溝である。同図において、既に説明された構成要素については、説明を省略する。

#### 【0069】

紙Sが搬送ローラによって搬送方向に搬送されている途中で、紙Sの上端が上流側光学センサ54の検出スポット（前述）を横切る。紙Sの上端が上流側光学センサ54の検出スポットを横切るとき、上流側光学センサの出力信号が変化する（図10参照）。そのため、紙Sを搬送しているときに、上流側光学センサ54の出力信号が閾値V<sub>t</sub>に達した場合、コントローラは、紙Sの上端が上流側光学センサ54の検出スポットの位置に到達したことを検出することができる。

#### 【0070】

図14Bは、上流側光学センサ54の検出結果に基づいて紙Sが搬送されたときの説明図である。図に示されるとおり、コントローラは、上流側光学センサ54の検出結果に基づいて、搬送ユニットを用いて、紙Sの上端を、下流側溝244Aと下流側溝244Aに対向するノズルとの間に位置させる。これにより、全ノズルからインクを吐出しても、プラテン24がインクによって汚れることはなく、紙の裏面を汚さずに済む。

#### 【0071】

図14Cは、参考例である。仮に、上流側光学センサ54の検出結果を用いずに紙Sを位置決めした場合、紙Sの上端を、正確に下流側溝244Aと下流側溝244Aに対向するノズルとの間に位置させることができなくなる。その結果、全ノズルからインクを吐出すると、プラテン24をインクによって汚し、紙の裏面を汚してしまう。この場合、プラテン24を汚さないように紙Sの上端を印刷するためには、下流側溝244Aと対向するノズルのみからインクを吐出しなければならない。しかし、これではインクを吐出するノズルの数が少ないため、印刷時間が長くなる。

#### 【0072】

以上の通り、上流側光学センサ54の検出結果に基づいて、コントローラが紙Sを適切に位置決め（上端処理）することによって、紙Sの上端を早く印刷することができる。

#### 【0073】

===紙の下端の検出===

上流側光学センサ54は、以下に説明するとおり、紙Sの下端を検出する。そして、以下に説明するとおり、上流側光学センサ54の検出結果に基づいて、コントローラは、ノズルからのインクの吐出を制御する。

#### 【0074】

図15A～図15Cは、本実施形態の下端処理の説明図である。既に説明された構成要



素には同じ符号を付しているのので、その構成要素については説明を省略する。同図において、ヘッド41の斜線部は、その領域内のノズルがインクを吐出することを示している。

#### 【0075】

図15Aに示すように、通常のドット形成処理では、光学センサ54が「紙あり状態」を検出すれば、ヘッド41に設けられている全ノズルは紙に対向しているのので、全ノズルからインクが吐出される。そして、ドット形成処理の後、所定の搬送量にて搬送処理が行われる。

#### 【0076】

図15Bに示すように、搬送処理の結果、紙の下端が光学センサ54を通過すると、光学センサ54は「紙なし状態」を検出する。なお、本実施形態では、光学センサ54は、ノズル#180から1回分の搬送量より離れて搬送方向上流側にある（光学センサ54とノズル#180との間隔L1（mm）は、1回分の搬送量よりも大きい）。そのため、光学センサ54が「紙なし状態」を検出しても、ヘッド41に設けられている全ノズルは紙に対向しているのので、全ノズルからインクが吐出される。そして、同図に示すような状態のドット形成処理の間に、コントローラは、光学センサ54が「紙なし状態」を検出したときのタイミングに応じて、次のパスにおいてインクを吐出するノズルを決定する。つまり、コントローラは、次のパスにおいて紙の下端より上流側のノズルからインクを吐出しないように、光学センサ54の検出結果に基づいて、次のパスにおいて使用されるノズルを決定する。そして、同図に示すような状態のドット形成処理の後、紙の下端を印刷するため、更に所定の搬送量にて搬送処理が行われる。

#### 【0077】

そして、図15Cに示すように、紙の下端より上流側のノズルからはインクを吐出せず、紙の下端より下流側のノズルからインクを吐出し、紙の下端にドットを形成する。

#### 【0078】

このような下端処理を行うことにより、図15Cの状態において全ノズルからインクを吐出する場合と比較して、無駄なインクの消費を抑えることができる。

#### 【0079】

===吐出検査===

#### <吐出検査の概要>

下流側光学センサ55は、前述した各色の色インクおよびクリアインクがノズルから適正に吐出されているか否かを検査するときに用いられる。この吐出検査にあつては、実際にノズルから色インク及びクリアインクを吐出して紙上に所定の検査用パターンを形成して行う。そして、検査の結果、ノズルに目詰まり等の吐出不良が発見された場合には、ノズルをクリーニングする処理を実行する。

#### 【0080】

図16は、吐出検査手順の一例を示したものである。以下に説明する各動作は、コントローラがプリンタ内の各ユニットを制御することによって、実現される。コントローラによる各ユニットの制御は、メモリ内に格納されているプログラムに従っている。このプログラムは、各ユニットを制御するためのコードから構成されている。

#### 【0081】

まず、プリンタは、紙に向けて色インクまたはクリアインクを吐出して所定の検査用パターンを形成する（S101）。なお、ここで形成される検査用パターンについては、後で詳しく説明する。

次に、プリンタは、搬送ユニット20を用いて紙を逆方向に搬送（逆搬送）する（102）。これにより、下流側光学センサ55が、最も搬送方向下流側に形成されたパターン（ノズル#1に対応するブロックパターン等）と対向可能になる。

次に、プリンタは、形成された検査用パターンを検査する（S103）。この検査においては、キャリッジに搭載された下流側光学センサ55を用いて行われる。なお、下流側光学センサ55を用いた検査用パターンの検査については、後で詳しく説明する。

このようにしてチェックを行った後、プリンタは、下流側光学センサ55からの検出結

果に基づき、色インクまたはクリアインクの吐出不良の有無を判定する（S104）。ここで、吐出不良があると判定された場合には、プリンタは、ノズルクリーニングを実行する（S105）。このノズルクリーニングについては後で詳しく説明する。一方、吐出不良が発見されなかった場合には、プリンタは、吐出検査処理を終了する。

#### 【0082】

＜色インクの検査用パターンの形成方法＞

##### 1. 検査用パターンについて

図17は、色インクを吐出するノズルの吐出検査に用いる検査用パターン群70の全体概念図である。図18Aは、検査用パターン群70を構成する検査用パターン71の説明図である。図18Bは、色インクを吐出しないノズルが存在する場合の検査用パターンの一例である。図19は、色インクの検査用パターン71の構成の説明図である。図20は、検査用パターン71を構成するブロックパターンBLの説明図である。

#### 【0083】

検査用パターン群70は、複数の検査用パターン71から構成される。この複数の検査用パターン71は、走査方向に沿って隣接して形成されている。各検査用パターンは、色インク毎に区分されて構成されている。例えば、図17に「Y」と記載されている検査用パターン71は、イエローインクのみによって構成されている。すなわち、同図において、「Y」と記載されている検査用パターン71は、イエローインクを吐出するノズルによって形成されている。そして、後述するように、この検査用パターン71は、イエローインクを吐出するノズルの吐出検査に用いられる。他の色の検査用パターン71も同様に構成されている。

#### 【0084】

一つの検査用パターン71は、検査対象領域72と、非検査対象領域73とから構成される。検査対象領域72は、走査方向に9個のブロックパターンBL、搬送方向に20個のブロックパターンBLが配列され、計180個のブロックパターンBLから構成される。後述するとおり、一つのブロックパターンBLは、一つのノズルに対応している。そのため、検査対象領域72の180個のブロックパターンBLは、180個のノズルを検査するためのパターンとなる。非検査対象領域73は、検査対象領域72を囲むように形成される。この非検査対象領域73は、搬送方向上部検査マージン731と、搬送方向下部検査マージン732と、走査方向左部検査マージン733と、走査方向右部検査マージン734とから構成される。各検査マージンは、検査対象領域72内のブロックパターンBLを下流側光学センサ55が検出する際の誤検出を防止するために設けられている。すなわち、検査対象領域72の周りに非検査対象領域がない場合、検査対象領域の内側に形成され他のブロックパターンによって囲まれているブロックパターンと、検査対象領域の外縁に形成され他のブロックパターンに囲まれていないブロックパターンとでは、検出結果に差が生じてしまうため、検出対象領域72の外側にもブロックパターンを形成しているのである。

#### 【0085】

各ブロックパターンBLは、走査方向に沿って1/720インチ間隔にて56ドット、搬送方向に沿って1/360インチ間隔にて18ドット、から構成される長方形のパターンである。同じブロックパターンBL内のドットは、同じノズルから吐出されたインク滴によって形成される。例えば、図19において「#1」と記載されているブロックパターンBLは、ノズル#1から吐出されたインク滴のみによって形成される。これにより、各ブロックパターンBLは、そのブロックパターンBLを形成するノズルと対応づけられる。仮に、インク不吐出ノズル（インクが吐出されないノズル）が存在した場合、図18Bに示すように、検査用パターン71に長方形の空白のパターンが発生する。つまり、空白のパターンの有無を検出することにより、インク不吐出ノズルが存在するか否かを検査することができる。また、空白のパターンの位置を検出できれば、インク不吐出ノズルを特定することもできる。

#### 【0086】

## 2. 検査用パターンの形成方法について

図21は、検査用パターン71の1行目の11個のブロックパターンの形成方法の説明図である。同図は、1回のドット形成処理（S003：図7参照）にて形成されるドット列（図20の走査方向に並ぶ56個のドット列）を示している。また、同図の左側の番号はノズル番号を示しており、ノズル番号の位置は、ブロックパターンBLに対する各ノズルの位置を示している。

### 【0087】

まず、検査対象領域72の搬送方向下流側の先端位置がノズル#9と対向するように、紙が給紙される。その後、プリンタは1回目のドット形成処理を実行し、キャリッジ31が所定の位置に達した位置にてノズル#9からインクを間欠的に吐出する。これにより、ノズル#9に対応するブロックパターンの下流側位置にドット列が形成される。

### 【0088】

次に、プリンタは、ノズルピッチの半分（1/360インチ）だけ紙を搬送ユニットにより搬送する。そして、プリンタは2回目のドット形成処理を実行し、キャリッジが所定の位置に達した位置にてノズル#9からインクを間欠的に吐出する。これにより、1回目のドット形成処理により形成されたドット列の搬送方向上流側に隣接して、ドット列が形成される。

### 【0089】

次に、プリンタは、ノズルピッチの半分だけ紙を搬送ユニットにより搬送する。そして、プリンタは、3回目のドット形成処理を実行する。3回目のドット形成処理では、プリンタは、ノズル#9とノズル#8からインクを間欠的に吐出する。2回目のドット形成処理により形成されたドット列の搬送方向上流側に隣接して、ノズル#9から吐出されたインクによって、ドット列が形成される。また、ノズル#8から吐出されたインクによって、ノズル#8に対応するブロックパターンBLの下流側位置にドット列が形成される。

### 【0090】

次に、プリンタは、ノズルピッチの半分だけ紙を搬送ユニットにより搬送する。そして、プリンタは、4回目のドット形成処理を実行する。4回目のドット形成処理でも、プリンタは、ノズル#9とノズル#8からインクを間欠的に吐出し、3回目のドット形成処理により形成されたドット列の搬送方向上流側に隣接して、ドット列が形成される。このように、ドット形成処理と搬送処理とを実行してドット列を2回形成するとともに、2回のドット形成処理毎にインクを吐出させるノズルを搬送方向上流側から1つずつ増やしていく。

### 【0091】

18回目のドット形成処理にて、ノズル#9に対応するブロックパターンが完成する。このため、19回目のドット形成処理では、ノズル#9からのインクの吐出を停止する。その後、2回のドット形成処理毎に搬送方向上流側に位置するノズルから順次1つずつインクの吐出を停止させていく。

そして、34回目のドット形成処理にて、検査対象領域72の1行目の11個のブロックパターンが完成する。

### 【0092】

ここまでの説明は、検査対象領域72の最も搬送方向下流側に位置する1行目の11個のブロックパターンの形成方法について説明したが、1行目の11個のブロックパターンが形成されている間に、他の行の11個のブロックパターンも同時に形成されている。すなわち、ノズル#1～ノズル#180までの180個のノズルを、連続する9個のノズルを一組とする20組のノズルグループとし、各ノズルグループ毎に11個のブロックパターンが同様の手順にて形成されている。例えば、ノズル#9によりドット列が形成されているとき、ノズル#9N（Nは整数）から同じタイミングにてインクが吐出されている。

### 【0093】

隣接するブロックパターン間の間隔は、各ブロックパターンを構成するドット列のドット間隔と等しい。そのため、不吐出ノズルがなければ、検査用パターン71内の濃度は均

一になり、検査用パターン 71 から個々のブロックパターンを肉眼で認識することは困難である。

#### 【0094】

＜クリアインクの検査用パターンの形成方法＞

図 22 は、クリアインクを吐出するノズルの検査用パターン 81 の説明図である。図 23 は、クリアインクの検査用パターン 71 の構成の説明図である。図 24 A は、クリアインクにより形成されるブロックパターン CBL の説明図である。図 24 B は、色インクにより形成されるパターンの説明図である。図 25 A は、ブロックパターン CBL を形成したときの様子の説明図である。図 25 B は、ブロックパターン CBL に色インクによるパターンを重ね合わせる様子の説明図である。図 25 C は、検査用パターン 81 が完成したときの説明図である。

#### 【0095】

検査用パターン 81 は、クリアインクにより形成される複数のブロックパターン CBL に、色インクにより形成されるパターン 83 を重ね合わせることによって形成される。クリアインクにより形成されるブロックパターン CBL は、図に示されるとおり 180 個形成されている。クリアインクの検査用パターン 81 は、前述の色インクの検査用パターン 70 の下側（搬送方向上流側）に形成される。

#### 【0096】

各ブロックパターン CBL は、前述の色インクの検査用パターンにおけるブロックパターン BL と同様に、走査方向に沿って 1/720 インチ間隔にて 56 ドット、搬送方向に沿って 1/360 インチ間隔にて 18 ドット、から構成される長方形のパターンである。同じブロックパターン CBL 内のドットは、同じノズルから吐出されたクリアインク滴によって形成される。例えば、図 23 において「#1」と記載されているブロックパターン CBL は、ノズル #1 から吐出されたクリアインク滴のみによって形成される。これにより、各ブロックパターン CBL は、そのブロックパターン CBL を形成するノズルと対応づけられる。仮に、インク不吐出ノズルが存在した場合、形成されないブロックパターンが発生する。つまり、形成されないブロックパターンの有無を検出することにより、インク不吐出ノズルが存在するか否かを検査することができる。また、形成されないブロックパターンの位置を検出できれば、インク不吐出ノズルを特定することもできる。

#### 【0097】

色インクにより形成されるパターン 83 は、走査方向に沿って 1/180 インチ間隔、搬送方向に沿って 1/360 インチ間隔にて、全てのブロックパターン CBL が分布する領域をカバーするように、形成される。つまり、走査方向に関して、色インクのパターン 83 の解像度の方が、クリアインクのブロックパターン CBL の解像度よりも、低い解像度である。また、走査方向に関して、クリアインクの検査用パターン 81 の色インクのパターン 83 の解像度の方が、色インクのノズルの検査用パターン 71 のブロックパターン BL の解像度よりも、低い解像度である。この色インクのパターン 83 は、ドット間隔が広いので、比較的淡い濃度のパターンになる。

#### 【0098】

クリアインクの検査用パターン 81 の形成方法は、まず、クリアインクによるブロックパターン CBL を媒体に形成し、そのブロックパターン CBL に重ね合わせるようにして、色インクのパターン 83 が形成される。クリアインクによる複数のブロックパターン CBL の形成方法は、前述の色インクの検査用パターン 71 の複数のブロックパターン BL とほぼ同様である。前述のブロックパターン BL を形成する際に、各ブロックパターン間に適当な余白を設けるようにすれば、図 23 のような配置にて複数のブロックパターンを形成することができる。つまり、クリアインクによる 180 個のブロックパターン CBL は、34 回のドット形成処理によって形成される。そして、ブロックパターン CBL が形成された後、搬送ユニットは、紙を逆方向に搬送し、ヘッド 41 は、ブロックパターン CBL に重ね合わせるように色インクのパターン 83 を形成する。色インクのパターン 83 は、搬送方向に長いパターンなので、2 回のドット形成処理によって上側パターン 831

を形成した後、2回のドット形成処理によって下側パターン832を形成する（図25B参照）。

#### 【0099】

図26は、検査用パターン81のブロックパターンCBLの左上付近の様子の説明図である。図中の点線で示される角は、ブロックパターンCBLの左上の角を示している。図中の点線の外側は、前述の検査用パターンの形成方法から理解されたとおり、色インク滴のみが着弾している。また、図中の点線の内側は、前述の検査用パターンの形成方法から理解されたとおり、クリアインク滴が着弾した後に、色インク滴が着弾している。クリアインク滴が着弾していない領域では、色インク滴が紙に着弾すると、通常のドット形成時と同様に、色インクの色素が紙の厚さ方向に浸透し、紙にドットが形成される。一方、クリアインク滴が着弾している領域に色インク滴が着弾すると、クリアインクによって濡れている紙面に色インクが着弾するため、色インクが滲む。その結果、色インクの色素が、通常のドットよりも広い範囲に、紙上に広がる（色インクの色素が、紙の平面方向に広がる）。これにより、ブロックパターンCBLの内側の領域では、ブロックパターンCBLの外側の領域（色インクのためのパターン83）と比較して、濃度が濃くなる。

#### 【0100】

クリアインクのみでブロックパターンを形成しても、クリアインクは無色透明なので、下流側光学センサ55は、クリアインクによるブロックパターンの有無を検出することができない。しかし、クリアインクによるブロックパターン上に色インクによるパターンを重ね合わせることによって、色インクによるパターンに濃淡が生じるので、コントローラは、このパターンの濃淡を検出すれば、クリアインクを吐出するノズルの吐出検査を行うことができる。

#### 【0101】

##### <検査用パターンの検査>

検査用パターン（色インクの検査用パターン71及びクリアインクの検査用パターン81）の検査は、キャリッジ31を走査方向に移動させることによって、下流側光学センサの検出スポットを走査方向に走査させて、行われる。そして、コントローラは、検査用パターンの全ての検査領域の検査が終わるまで、下流側光学センサの検出スポットを走査させる処理と、搬送方向へ紙を1ブロック分搬送する処理と、を交互に繰り返す。そして、各ノズルに対応するブロックパターン（ブロックパターンBL、ブロックパターンCBL）の有無を検出することにより、各ノズルの吐出検査を行う。

以下、各検査用パターンの検査について説明する。

#### 【0102】

##### 1. 色インクの検査用パターンの検査について

図27Aは、色インクの検査用パターン71の検査の説明図である。図27Bは、不吐出ノズルがない場合の下流側光学センサ55の検査結果の説明図である。図27Cは、不吐出ノズルがある場合の下流側光学センサ55の検査結果の説明図である。図中の丸印SPは、下流側光学センサ55の検出スポットを示している。

#### 【0103】

色インクの検査用パターン71の検査では、下流側光学センサ55の受光部552の出力に基づいて、検査が行われる。下流側光学センサ55の受光部552は、受光した光量が多いほど高い電圧を出力し、受光した光量が少ないと低い電圧を出力する。

#### 【0104】

下流側光学センサ55の受光部552を用いて拡散反射光にて検査が行われるため、検出スポットSP内に色インクにより形成されたパターンが存在する場合、受光部552が受光する光量が減少し、下流側光学センサ55の出力電圧が低くなる。一方、検出スポットSP内に色インクにより形成されたパターンがない場合、受光部552が受光する光量が増加し、下流側光学センサ55の出力電圧が高くなる。

#### 【0105】

コントローラが検査用パターンを検査するとき、検出スポットSPは、走査方向に移動

して、検査用パターン 71 を横切る。検出スポット S P の軌跡に空白のパターンがなければ、検出スポット S P が検査用パターン 71 を横切る間、下流側光学センサ 55 は低い電圧を出力する。つまり、不吐出ノズルが存在しなければ、検出スポット S P が検査用パターン 71 を横切る間、下流側光学センサ 55 は低い電圧を出力する（図 27B 参照）。

#### 【0106】

一方、検出スポット S P の軌跡に空白のパターンがあれば、空白のパターン上に検出スポット S P が位置するときに、下流側光学センサ 55 は、比較的高い電圧を出力する。つまり、不吐出ノズルが存在すれば、不吐出ノズルに対応するブロックパターン B L 上に検出スポットが位置するときに、下流側光学センサ 55 は、比較的高い電圧を出力する（図 27C）。

#### 【0107】

したがって、コントローラは、所定の閾値 V1 を予め設定し、検査用パターン 71 の検査中（検出スポット S P が検査用パターン 71 を横切る間）に下流側光学センサ 55 の出力電圧が閾値 V1 を越えるか否かを検出できれば、不吐出ノズルの存在を検出することができる。なお、閾値 V1 に関する情報は、予めメモリに記憶されている。また、下流側光学センサ 55 の出力電圧が閾値 V1 を何回越えたかをカウントすれば、不吐出ノズルが何個存在するかを検出することができる。

#### 【0108】

また、コントローラは、下流側光学センサ 55 の出力電圧が V1 を越えたときの検出スポット S P の位置に基づいて、不吐出ノズルを特定することができる。なお、検出スポット S P の走査方向の位置は、リニア式エンコーダ 51 の出力に基づいて検出できる。また、検出スポット S P の搬送方向の位置は、ロータリー式エンコーダ 52 の出力に基づいて検出できる。例えば、コントローラは、図 27C のような下流側光学センサ 55 の検出結果に基づいて、不吐出ノズルがノズル #112 であることを特定することができる。なお、この場合、各ブロックパターン B L の位置とノズル番号とを関連付けた情報が、メモリに予め記憶されている。

#### 【0109】

### 2. クリアインクの検査用パターンの検査について

図 28A は、クリアインクの検査用パターン 81 の検査の説明図である。図 28B は、不吐出ノズルがない場合の下流側光学センサ 55 の検査結果の説明図である。図 28C は、不吐出ノズルがある場合の下流側光学センサ 55 の検査結果の説明図である。図中の丸印 S P は、下流側光学センサ 55 の検出スポットを示している。

#### 【0110】

クリアインクの検査用パターン 81 の検査では、下流側光学センサ 55 の受光部 552 の出力に基づいて、検査が行われる。

#### 【0111】

下流側光学センサ 55 の受光部 552 を用いて拡散反射光にて検査が行われるため、検出スポット S P 内に色インクのみにより形成されたパターン 83 が存在する場合、この色インクをみのパターンは比較的低い濃度なので、受光部 552 が受光する光量が比較的多く、下流側光学センサ 55 の出力電圧が比較的高くなる。一方、検出スポット S P 内にブロックパターン C B L が存在する場合、このブロックパターン C B L 内では色インクが滲んだ状態なので濃度が比較的高く、受光部 552 が受光する光量が比較的小くなり、下流側光学センサ 55 の出力電圧が比較的低くなる。但し、不吐出ノズルがある場合、そのノズルに対応するブロックパターン C B L は形成されないため、その位置のパターンは色インクをみのパターンになる。つまり、不吐出ノズルがある場合、そのノズルに対応する位置のパターンは、色インクが滲んだ状態ではないので濃度が比較的低く、受光部 552 が受光する光量が比較的多くなり、下流側光学センサ 55 の出力電圧が比較的高くなる。

#### 【0112】

コントローラが検査用パターンを検査するとき、検出スポット S P は、走査方向に移動して、検査用パターン 81 を横切る。検出スポット S P が色インクをみのパターン 83 に

位置する場合、下流側光学センサ55は、比較的高い電圧を出力する（図28B参照）。一方、検出スポットSPがブロックパターンCBLに位置する場合、下流側光学センサ55は、比較的低い電圧を出力する（図28B参照）。

#### 【0113】

一方、不吐出ノズルが存在する場合、不吐出ノズルに対応するブロックパターンCBL上に検出スポットSPが位置するときに、下流側光学センサ55は、比較的高い電圧を出力する（図28C参照）。

#### 【0114】

したがって、コントローラは、所定の閾値V2を予め設定し、検査用パターン81の検査中（検出スポットSPが検査用パターン81を横切る間）に下流側光学センサ55の出力電圧がV2より低くなる回数をカウントすれば、不吐出ノズルの存在を検出することができる。すなわち、不吐出ノズルがなければ、1回の走査によって、下流側光学センサ55の出力電圧がV2より低くなる現象が9回発生する（図28B参照）。一方、不吐出ノズルがあれば、1回の走査によって、下流側光学センサ55の出力電圧がV2より低くなる現象が少なくなる（図28C参照）。

#### 【0115】

また、ブロックパターンCBLの位置に関する情報がメモリに予め記憶されていれば、コントローラは、そのブロックパターンCBLの位置に検出スポットSPがあるときの下流側光学センサ55の出力電圧に基づいて、不吐出ノズルの存在を検出することができる。すなわち、検出スポットSPがブロックパターンCBLの位置にあるときに、下流側光学センサ55の出力電圧が閾値V2よりも高ければ、その位置のブロックパターンCBLが形成されていないので、不吐出ノズルが存在することが検出される。また、ブロックパターンCBLの位置とノズル番号とを関連付けた情報がメモリに予め記憶されていれば、不吐出ノズルを特定することができる。例えば、コントローラは、図28Cのような下流側光学センサ55の検出結果に基づいて、上から12行目であり左から5つ目であるブロックパターンCBLに対応するノズル#104が不吐出ノズルであることを、特定することができる。

#### 【0116】

##### <ノズルクリーニング>

検査用パターンの検査の結果、不吐出ノズルが存在する場合、コントローラは、その吐出不良を解消するために、クリーニング処理を実行する。ここで、コントローラが実行するクリーニング処理として、以下の2種類が考えられる。但し、クリーニング処理は、これらに限られるものではなく、他の方法であっても良い。要するに、吐出不良となっているノズルの目詰まりを解消するような処理であればよい。

#### 【0117】

##### 1. ノズル吸引について

ノズル吸引とは、ノズルからインクを強制的に吸引して、ノズルの目詰まり等の吐出不良を解消する処理である。キャリッジ31が待機位置にあるときに、ヘッド41がキャップに覆われる。この状態のときに、コントローラが、ポンプによってキャップ内を負圧にし、ノズル内のインクを吸い出す。

#### 【0118】

##### 2. フラッシングについて

フラッシングとは、ノズルからインクを強制的に吐出させ、ノズルの目詰まり等の吐出不良を解消する処理である。コントローラは、印刷領域外においてピエゾ素子を駆動し、ノズルからインクを吐出させる。印刷時のインクの吐出とは異なり、フラッシング時に吐出されるインクは、紙に着弾せず、不図示の回収機構によって回収される。不吐出のノズルが特定されていれば、そのノズルのみインクを吐出する用にしても良い。このようにすれば、インクの無駄を避けることができる。

#### 【0119】

===吐出タイミグ補正===

図29は、吐出タイミングの調整の説明図である。キャリッジ31は、走査方向に沿って往復移動可能である。そして、キャリッジが往路及び復路を移動中にノズルからインクが吐出され、紙に着弾する。ノズルと紙Sとの間に隙間があるため、紙上の同じ目標着弾位置にインクを着弾させる場合であっても、往路と復路とではインクを吐出する位置（タイミング）が異なる。そして、ノズルから吐出されるインク滴のスピードに応じて、又は、ノズルと紙との間隔に応じて、往路に対する復路のインクの吐出位置が異なる。そこで、ノズルからのインクの吐出タイミングを調整する必要がある。

そこで、吐出タイミングを補正するため、ノズルからインクを吐出して補正用パターンを紙に形成し、下流側光学センサが補正用パターンを検出する。そして、下流側光学センサの検出結果に基づいて、インクを吐出する位置（タイミング）が補正される。

#### 【0120】

図30A～図30Cは、インクの吐出タイミングの補正用パターンの説明図である。図30Aは、往路においてノズルから吐出されたインクによって形成される往路パターンである。図30Bは、復路においてノズルから吐出されたインクによって形成される復路パターンである。図30Cは、往路パターンと復路パターンとを重ね合わせて形成される補正用パターンである。

#### 【0121】

往路パターン及び復路パターンは、いずれも5つのパターン群から構成されている。各パターン群は、複数の長方形のパターンを互い違いに配置して構成され、市松模様になっている。市松模様を構成する長方形のパターンは、下流側光学センサ55の検出スポットよりも小さい。

#### 【0122】

復路パターンの5つのパターン群の間隔は、往路パターンの5つのパターン群の間隔と異なっている。これにより、第3パターン群を基準とすると、復路パターンの第2パターン群は往路パターンの第2パターン群よりも図中左側に $\alpha$ だけずれており、復路パターンの第1パターン群は往路パターンの第1パターン群よりも図中左側に $2\alpha$ だけずれている。同様に、第3パターン群を基準とすると、復路パターンの第4パターン群は往路パターンの第4パターン群よりも図中右側に $\alpha$ だけずれており、復路パターンの第5パターン群は往路パターンの第5パターン群よりも図中右側に $2\alpha$ だけずれている。

#### 【0123】

往路パターンと復路パターンとを重ね合わせた補正用パターン上には、濃度の濃いパターンと淡いパターンとが形成されている。濃度の濃いパターンでは、往路における市松模様の白地部分に、復路における市松模様の黒字部分が形成されている。つまり、濃度の濃いパターンでは、往路におけるインクの着弾位置と復路におけるインクの着弾位置とがずれていると考えられる。一方、濃度の淡いパターンでは、往路及び復路における市松模様が一致している。つまり、濃度の淡いパターンでは、往路におけるインクの着弾位置と復路におけるインクの着弾位置とが一致していると考えられる。

#### 【0124】

すなわち、下流側光学センサ55が補正用パターンの濃度を検出し、濃度の淡いパターンを構成するパターン群を特定できれば、インクを吐出する位置を決定することができる。例えば、図中において、往路に対する復路のインクの吐出位置のズレ量は、第3パターン形成時の往路と復路との吐出位置のズレ量として、決定される。仮に、補正用パターンの第2パターン群が形成するパターンが淡い場合、往路に対する復路のインクの吐出位置は、上記の場合と比較して、左側に $\alpha$ ずれた位置に補正される。

#### 【0125】

==紙の種類判別==

紙は、その種類に応じて、紙の厚さが異なる。紙の厚さが異なると、上流側光学センサ54の検出スポットの高さが変わるため、受光部541が受光する正反射光の光量が異なる。つまり、上流側光学センサ54の検出結果に基づいて、紙の種類を判別することが可能である。



## 【0126】

また、紙は、その種類に応じて、表面の状態（例えば、表面荒さ・色等）が異なる。紙の表面の状態が異なると、光が入射したときの拡散反射光が異なる。つまり、下流側光学センサ55の検出結果に基づいて、紙の種類を判別することが可能である。

## 【0127】

但し、印刷される紙の種類は多いので、紙の種類が異なっているとしても、紙の厚さが同じものや、表面の状態が近いものもある。

そこで、本実施形態では、上流側光学センサ54及び下流側光学センサ55の2つのセンサの検出結果に基づいて、紙の種類を判別している。これにより、判別できる紙の種類を増やすことができる。

## 【0128】

ところで、紙の種類に応じて、塗布すべき最適なインク量が異なる。例えば、プリンタが普通紙に印刷を行う場合、専用紙と比較して、インクの吐出量を少なくする必要がある。

そこで、本実施形態では、紙の種類を判別した後、コントローラは、その判別結果に基づいて、ノズルからのインクの吐出を制御する。なお、コンピュータ側から印刷データを受信したときに、受信した印刷データの中に紙種情報（紙の種類に関する情報）が含まれている場合、コントローラは、プリンタが判別した紙の種類と印刷データの中の紙種情報とを比較し、一致していれば印刷を行い、一致していなければユーザーに警告を表示しても良い。

## 【0129】

===その他の実施の形態===

上記の実施形態は、主としてプリンタについて記載されているが、その中には、パターン検査方法、印刷システム等の開示が含まれていることは言うまでもない。

## 【0130】

また、一実施形態としてのプリンタ等を説明したが、上記の実施形態は、本発明の理解を容易にするためのものであり、本発明を限定して解釈するためのものではない。本発明は、その趣旨を逸脱することなく、変更、改良され得ると共に、本発明にはその等価物が含まれることは言うまでもない。特に、以下に述べる実施形態であっても、本発明に含まれるものである。

## 【0131】

<センサについて>

前述の実施形態では、下流側光学センサ55は、拡散反射光のみを受光していた。しかし、下流側光学センサ55は、この構成に限られるものではない。

## 【0132】

図31は、別の実施形態の下流側光学センサ55である。この下流側光学センサは、発光部551、第1の受光部552および第2の受光部553を有する。この第2の受光部553を有している点で、前述の実施形態と異なる。この第2の受光部553は、発光部551から紙に照射された光の正反射光を受光する。下流側光学センサ55は、このような構成のセンサであっても、ノズルが形成した検査用パターンを検出できる。

## 【0133】

ところで、クリアインクの吐出検査を行う場合、前述の実施形態では、色インク及びクリアインクを用いて検査用パターン81を形成し、拡散反射光を用いて下流側光学センサ55が検査用パターン55を検出していた。しかし、検査用パターン81は、検査用パターン71と比較して、大量のインクが必要である。一方、クリアインクのみを用いて検査用パターン71を形成しても、クリアインクは無色透明な液体なので、拡散反射光では検査用パターンを検出できない。但し、光沢紙にクリアインクのための検査用パターン71を形成すれば、クリアインクが塗布されている領域で正反射光の光量が多くなるので、正反射光を用いて検査用パターンを検出することができる。そのため、本実施形態の下流側光学センサ55を用いれば、第2の受光部553により、光沢紙に形成されたクリアインク

のみの検査用パターンを検出することができる。これにより、インクの消費量を減らすことができる。

#### 【0134】

また、上流側光学センサ54も同様に、正反射光を受光するだけでなく、拡散反射光を受光可能であっても良い。

#### 【0135】

##### <センサの取付位置について1>

前述の実施形態では、キャリッジにセンサ（上流側光学センサ54及び下流側光学センサ）が取り付けられていた。しかし、センサの取付位置は、これに限られるものではない。例えば、センサがヘッド41に取り付けられていても良い。このようにしても、センサは、ヘッド41とともに移動可能な状態になる。

#### 【0136】

##### <センサの取付位置について2>

前述の実施形態では、上流側光学センサ54は、搬送方向に関して、最上流ノズル#180よりも上流側に設けられていた。これにより、紙の上端や下端がノズルに達するよりも先に、上流側光学センサ54が紙の上端や下端を検出することができた。

しかし、上流側光学センサ54の取付位置は、これに限られるものではない。例えば、最上流ノズル#180よりも下流側であっても良い。このような位置に上流側光学センサが取り付けられても、下流側光学センサ55が紙の上端や下端を検出するよりも、適した位置で紙の上端や下端を検出することができる。また、このような位置に上流側光学センサ54が設けられれば、キャリッジ31の搬送方向の寸法を小さくすることができる。

#### 【0137】

##### <センサの取付位置について3>

前述の実施形態では、下流側光学センサ55は、搬送方向に関して、最下流ノズル#1よりも上流側に設けられていた。これにより、キャリッジ31の搬送方向の寸法を小さくすることができた。

しかし、下流側光学センサ55の取付位置は、これに限られるものではない。例えば、最下流ノズル#1よりも下流側であっても良い。このような位置に下流側光学センサ55が取り付けられても、上流側光学センサ54が検査用パターンや補正用パターンを検出するよりも、適した位置でパターンを検出することができる。また、このような位置に下流側光学センサ55が設けられれば、例えば下流側光学センサ55が検査用パターンを検出する際に逆搬送が必要なくなり、検査時間を短くすることができる。

#### 【0138】

##### <ノズルについて>

前述の実施形態では、圧電素子を用いてインクを吐出していた。しかし、液体を吐出する方式は、これに限られるものではない。例えば、熱によりノズル内に泡を発生させる方式など、他の方式を用いてもよい。

#### 【0139】

##### <色インクについて>

前述の実施形態では、色インクとして、イエロー（Y）、マゼンタ（M）、シアン（C）、ブラック（マットブラック（MBk）とフォトブラック（PBk）の総称）、レッド（R）、バイオレット（V）が用いられていた。しかし、使用される色インクは、これに限られるものではない。例えば、ライトマゼンタ、ライトシアン、ダークイエローなどの色インクであっても良い。

#### 【0140】

##### <媒体について>

前述の実施形態では、媒体として、普通紙又は光沢紙が用いられていた。しかし、検査用パターンを形成する媒体は、これらに限られるものではない。例えば、図3に示されるような種々の媒体に対して検査用パターンを形成することができる。そして、プリンタは、下流側光学センサが検査用パターンを検出できるように、媒体の種類に応じた検査用パ

ターンを形成する。

【0141】

===まとめ===

図32A及び図32Bは、比較例の構成の説明図である。図32Cは、本実施形態のセンサの構成の簡単な説明図である。比較例と本実施形態とを比較すると、比較例では1つのセンサがキャリッジ31に設けられているのに対し、本実施形態では2つのセンサがキャリッジ31に設けられている点で異なる。また、比較例では1つのセンサが正反射光及び拡散反射光を検出可能であるのに対し、本実施形態では、上流側光学センサが正反射光のみ検出可能であり、下流側光学センサが拡散反射光のみ検出可能である点で異なる。

【0142】

(1) 前述の実施形態のプリンタ（印刷装置）は、インクを用いて紙（媒体）に印刷（記録）を行う移動可能なヘッド41と、ヘッド41とともに移動可能であり紙からの正反射光を検出する上流側光学センサ54（第1のセンサ）と、上流側光学センサ54とは別に設けられヘッド41とともに移動可能であり、紙からの拡散反射光を検出する下流側光学センサ55とを備えている。

【0143】

ここで、いずれか一方のセンサのみ設ける構成も考えられる。しかし、仮に、上流側光学センサ54のみを設けた場合、媒体からの拡散反射光を検出することができないので、例えば、紙に形成されたパターンを検出することができない。また、仮に、下流側光学センサのみを設けた場合、媒体からの正反射光を検出することができないので、例えば、紙の端部を検出することができない。

【0144】

また、正反射光及び拡散反射光の両方検出可能センサを1つ設ける構成も考えられる。この場合、複数の事象（搬送ユニット20によって搬送される紙の端部、ヘッドによって紙に形成されたパターン、等）を検出可能であるが、このようなセンサを用いると、検出位置が同じ位置になる。その結果、検出の前後の動作が遅くなったり、検出される事象に適した位置にて検出を行うことができなかったりする。

【0145】

一方、本実施形態のプリンタは、図32Cに示すとおり、下流側光学センサ55が上流側光学センサとは別に設けられている。つまり、本実施形態では、異なる種類のセンサが別の場所に設けている。これにより、各センサに異なる役割を担わせることができ、検出可能な事象を増やすことができる。また、本実施形態によれば、検出される事象に適した位置にて検出を行うことができ、検出の前後の動作を速めたり、精度を高めたりすることができる。また、各センサの構成を単純化することができるので、コストを下げるができる。

【0146】

(2) 前述の実施形態では、上流側光学センサ54（第1のセンサ）は、下流側光学センサ（第2のセンサ）よりも、紙（媒体）が搬送される搬送方向の上流側に設けられている。

仮に、図32Aのようにヘッド41の搬送方向上流側に正反射光・拡散反射光検出センサを設けると、紙に形成されたパターンをセンサが検出するとき、紙を大きく逆搬送（バックフィード）する必要がある。しかし、逆搬送するときの搬送量が大きいと、紙にパターンを形成してから、そのパターンをセンサが検出するまでの間、時間がかかる。

【0147】

また、仮に、図32Bのようにヘッドの搬送方向下流側に正反射光・拡散反射光検出センサを設けると、紙の上端及び下端が検出される位置が、下流側に位置することになる。そのため、例えば、紙の上端が検出される位置が印刷開始位置よりも搬送方向下流側に位置すると、紙を印刷開始位置に搬送するとき、紙を逆搬送する必要がある。しかし、逆搬送を行うと、バックラッシュ等の影響により、紙を印刷開始位置に正確に位置決めすることができない。また、紙の下端が検出される位置は、ノズル#180よりも下流側に位

置している。つまり、センサが紙の下端を検出したとき、その紙の下端は印刷領域の大部分を通過している。そのため、このセンサの配置では、前述の下端処理を行うことができない。

#### 【0148】

一方、本実施形態のプリンタ（印刷装置）は、上流側光学センサ54は、下流側光学センサ55よりも搬送方向上流側に設けられている。これにより、本実施形態では、上流側光学センサと下流側光学センサとを搬送方向に別々に設け、各センサに異なる役割を担わせている。この結果、例えば、「紙の端部が検出される位置」が、「パターンが検出される位置」よりも搬送方向上流側に位置させている。これにより、本実施形態によれば、検出される事象に適した位置にて検出を行うことができ、検出の前後の動作を速めたり、精度を高めたりすることができる。

#### 【0149】

(3) 前述の実施形態では、上流側光学センサ54（第1のセンサ）は、発光部541と受光部542とを有していた。また、下流側光学センサ55（第2のセンサ）は、発光部551と受光部552とを有していた。そして、上流側光学センサの発光部541及び受光部542が並ぶ方向は、下流側光学センサ54の発光部551及び552が並ぶ方向と異なっていた。

#### 【0150】

上流側光学センサ54の発光部541及び受光部542は、例えば、搬送方向に沿って配置されている（図9参照）。つまり、上流側光学センサ54の発光部は、搬送方向に沿った方向から光を紙に照射する。その結果、検出スポットは、搬送方向に沿った長軸を有する楕円形状になる（前述の実施形態での説明では、説明の簡略化のため、検出スポットを円形にしている）。これにより、検出スポットが円形の場合と比較して、上流側光学センサ54が紙の側端を検出する際の感度が高くなる。すなわち、図10に示される検出スポットは、図中の左右方向に長軸となる楕円形状になれば、検出スポットが円形の場合と比較して状態Aと状態Dとが接近するので、センサの感度が高くなる。

#### 【0151】

一方、下流側光学センサ54の発光部551及び受光部552は、例えば、走査方向に沿って配置されている（図11参照）。その結果、検出スポットは、走査方向に沿った長軸を有する楕円形状になる（前述の実施形態での説明では、説明の簡略化のため、検出スポットを円形としている）。これにより、下流側光学センサ54は、走査方向に長い長方形であるブロックパターンを感度良く検出することができる。

#### 【0152】

このように、検出される事象に応じて発光部が照射する光の適した方向がある。本実施形態では、上流側光学センサ54と下流側光学センサ55の発光部と受光部の配置の方向が異なるので、それぞれのセンサの用途に適するように、発光部と受光部を配置することができる。

#### 【0153】

(4) 前述の実施形態では、上流側光学センサ54（第1のセンサ）の発光部541及び受光部542は、搬送方向（媒体が搬送される方向）に沿って配置されていた。また、下流側光学センサ55（第2のセンサ）の発光部551及び552は、走査方向（ヘッド41が移動する方向）に沿って配置されていた。

これにより、上記の通り、上流側光学センサ54は紙の側端を感度良く検出でき、下流側光学センサ55は紙に形成されたパターンを感度良く検出することができる。

#### 【0154】

(5) 前述の実施形態では、上流側光学センサ54（第1のセンサ）は、紙（媒体）の端部を検出するためのセンサであった。上流側光学センサ54は、正反射光を検出するので、紙の有無を検出するのに有利である。このため、上流側光学センサ54は、拡散反射光を検出する下流側光学センサ55よりも、精度良く紙の端部を検出することができる。

#### 【0155】

(6) 前述の実施形態では、上流側光学センサ 54 (第 1 のセンサ) の検出結果に基づいて、搬送ユニットを制御していた。例えば、上流側光学センサ 55 が紙の上端を検出し、その検出結果に基づいて搬送ユニットを制御していた。これにより、搬送ユニットを制御するための情報を、適したセンサにて検出することができる。

【0156】

(7) 前述の実施形態によれば、上流側光学センサ 54 (第 1 のセンサ) の検出結果に基づいて、ヘッドを制御していた。例えば、上流側光学センサが紙の側端を検出し、その検出結果に基づいてヘッドを制御して、側端処理を行っていた。これにより、ヘッドを制御するための情報を、適したセンサにて検出することができる。

【0157】

(8) 前述の実施形態では、上流側光学センサ 54 (第 1 のセンサ) が紙 (媒体) の側端を検出し、プリンタ 1 (印刷装置) は、側端の検出結果に基づいて、紙幅を検出し、検出された紙幅に合わせて印刷データの一部を NULL データに置き換え、ヘッド 41 からインクを吐出する領域を決定していた。

これにより、ヘッドからインクを吐出する領域を決定するのに必要な情報を、下流側光学センサ 55 よりも適した上流側光学センサ 54 で検出することができる。つまり、本実施形態は、ヘッドからインクを吐出する領域を決定するための情報を、適したセンサで検出することができる。

【0158】

(9) 前述の実施形態では、上流側光学センサ 54 (第 1 のセンサ) が紙 (媒体) の上端を検出し、搬送ユニット 20 が、上端の検出結果に基づいて、印刷開始位置まで紙を搬送していた。

これにより、印刷開始位置まで媒体を搬送するのに必要な情報を、下流側光学センサ 55 よりも適した上流側光学センサ 54 で検出することができる。つまり、本実施形態は、印刷開始位置まで媒体を搬送するのに必要な情報を、適したセンサで検出することができる。

【0159】

(10) 前述の実施形態では、上流側光学センサ 54 (第 1 のセンサ) が媒体の下端を検出し、プリンタ 1 (印刷装置) は、下端の検出結果に基づいて、使用するノズルを決定することによって、ヘッドからインクを吐出する領域を決定していた。

これにより、ヘッドからインクを吐出する領域を決定するのに必要な情報を、下流側光学センサ 55 よりも適した上流側光学センサ 54 で検出することができる。つまり、本実施形態は、ヘッドからインクを吐出する領域を決定するための情報を、適したセンサで検出することができる。

【0160】

(11) 前述の実施形態では、下流側光学センサ 55 (第 2 のセンサ) は、ヘッド 41 により紙 (媒体) に形成されたパターンを検出するためのセンサであった。下流側光学センサ 55 は、拡散光を検出するので、検出対象の濃度を検出するのに有利である。このため、下流側光学センサ 55 は、正反射光を検出する上流側光学センサよりも、精度良くパターンを検出することができる。

【0161】

(12) 前述の実施形態では、下流側光学センサ 55 (第 2 のセンサ) による検査用パターン 71 又は検査用パターン 81 (パターン) の検出結果に基づいて、ヘッド 41 の吐出検査を行っていた。

これにより、吐出検査のための情報を、上流側光学センサ 54 よりも適した下流側光学センサ 55 で検出することができる。つまり、本実施形態は、吐出検査に用いられる情報を、適したセンサで検出することができる。

【0162】

(13) 前述の実施形態では、下流側光学センサ 55 (第 2 のセンサ) の検出結果に応じて、ヘッド 41 のクリーニング処理が行われていた。これにより、ノズルの目詰まりを防

止することができる。

但し、吐出検査に応じた動作は、クリーニング処理に限られるものではない。例えば、吐出検査によって不吐出ノズルが検出された場合、ユーザーに対して警告を表示するようにしても良い。

#### 【0163】

(14) 前述の実施形態では、ヘッド41は、走査方向の往路及び復路にて移動する際に、インクを吐出可能であった。そして、プリンタ1は、下流側光学センサ55により補正用パターンを検出し、下流側光学センサ55（第2のセンサ）の検出結果に応じて、ヘッドからインクを吐出する位置を決定していた（図29、図30A～図30C参照）。

これにより、往路及び復路にて移動する際のインク吐出位置を決定するための情報を、上流側光学センサ54よりも適した下流側光学センサ55で検出することができる。つまり、本実施形態は、吐出位置を決定するための情報を、適したセンサで検出することができる。

#### 【0164】

(15) 前述の実施形態では、上流側光学センサ54（第1のセンサ）の検出結果及び下流側光学センサ55（第2のセンサ）の検出結果に基づいて、紙（媒体）の種類を検出していた。

このように、本実施形態では2つの異なるセンサが搬送方向の異なる位置に設けられているが、2つのセンサを用いて、1つの事象の検出することができる。

#### 【0165】

(16) 前述の実施形態では、紙（媒体）の種類に応じて、ヘッド41から吐出されるインク量などを制御して、ヘッド41が媒体に印刷（記録）を行っていた。これにより、紙の種類に適した印刷が行われていた。

但し、検出された紙の種類に関する情報は、印刷の制御に用いられることに限られない。例えば、検出された紙の種類が印刷指示された紙の種類と異なるときに、ユーザーに対して警告を表示するようにしても良い。

#### 【図面の簡単な説明】

#### 【0166】

【図1】印刷システムの全体構成の説明図である。

【図2】プリンタドライバが行う処理の説明図である。

【図3】プリンタドライバのユーザインターフェースの説明図である。

【図4】プリンタの全体構成のブロック図である。

【図5】プリンタの全体構成の概略図である。

【図6】プリンタの全体構成の横断面図である。

【図7】印刷時の処理のフロー図である。

【図8】ノズルの配列を示す説明図である。

【図9】上流側光学センサの構成の説明図である。

【図10】上流側光学センサ54の出力信号の説明図である。

【図11】下流側光学センサの構成の説明図である。

【図12】図12Aは、縁なし印刷時のインクの吐出の説明図である。図12Bは、縁なし印刷時のインクの着弾の説明図である。

【図13】図13Aは、紙の側端の検出の説明図である。図13Bは、縁なし印刷における側端処理の説明図である。

【図14】図14Aは、上流側光学センサ54が紙の上端を検出したときの説明図である。図14Bは、上流側光学センサ54の検出結果に基づいて紙Sが搬送されたときの説明図である。図14Cは、参考例である。

【図15】図15A～図15Cは、本実施形態の下端処理の説明図である。

【図16】吐出検査手順のフロー図である。

【図17】色インクを吐出するノズルの吐出検査に用いる検査用パターン群70の全体概念図である。

【図 18】図 18 A は、検査用パターン群を構成する検査用パターンの説明図である。図 18 B は、色インクを吐出しないノズルが存在する場合の検査用パターンの一例である。

【図 19】色インクの検査用パターンの構成の説明図である。

【図 20】検査用パターンを構成するブロックパターンの説明図である。

【図 21】11 個のブロックパターンの形成方法の説明図である。

【図 22】クリアインクを吐出するノズルの検査用パターンの説明図である。

【図 23】クリアインクの検査用パターンの構成の説明図である。

【図 24】図 24 A は、クリアインクにより形成されるブロックパターンの説明図である。図 24 B は、色インクにより形成されるパターンの説明図である。

【図 25】図 25 A は、ブロックパターンを形成したときの様子の説明図である。図 25 B は、ブロックパターンに色インクによるパターンを重ね合わせる様子の説明図である。図 25 C は、検査用パターンが完成したときの説明図である。

【図 26】検査用パターンのブロックパターンの左上付近の様子の説明図である。

【図 27】図 27 A は、色インクの検査用パターンの検査の説明図である。図 27 B は、不吐出ノズルがない場合の下流側光学センサの検査結果の説明図である。図 27 C は、不吐出ノズルがある場合の下流側光学センサの検査結果の説明図である。

【図 28】図 28 A は、クリアインクの検査用パターンの検査の説明図である。図 28 B は、不吐出ノズルがない場合の下流側光学センサの検査結果の説明図である。図 28 C は、不吐出ノズルがある場合の下流側光学センサの検査結果の説明図である。

【図 29】吐出タイミングの調整の説明図である。

【図 30】図 30 A は、往路においてノズルから吐出されたインクによって形成される往路パターンである。図 30 B は、復路においてノズルから吐出されたインクによって形成される復路パターンである。図 30 C は、往路パターンと復路パターンとを重ね合わせて形成される補正用パターンである。

【図 31】他の実施形態の下流側光学センサ 55 の構成の説明図である。

【図 32】図 32 A 及び図 32 B は、比較例の構成の説明図である。図 32 C は、本実施形態のセンサの構成の簡単な説明図である。

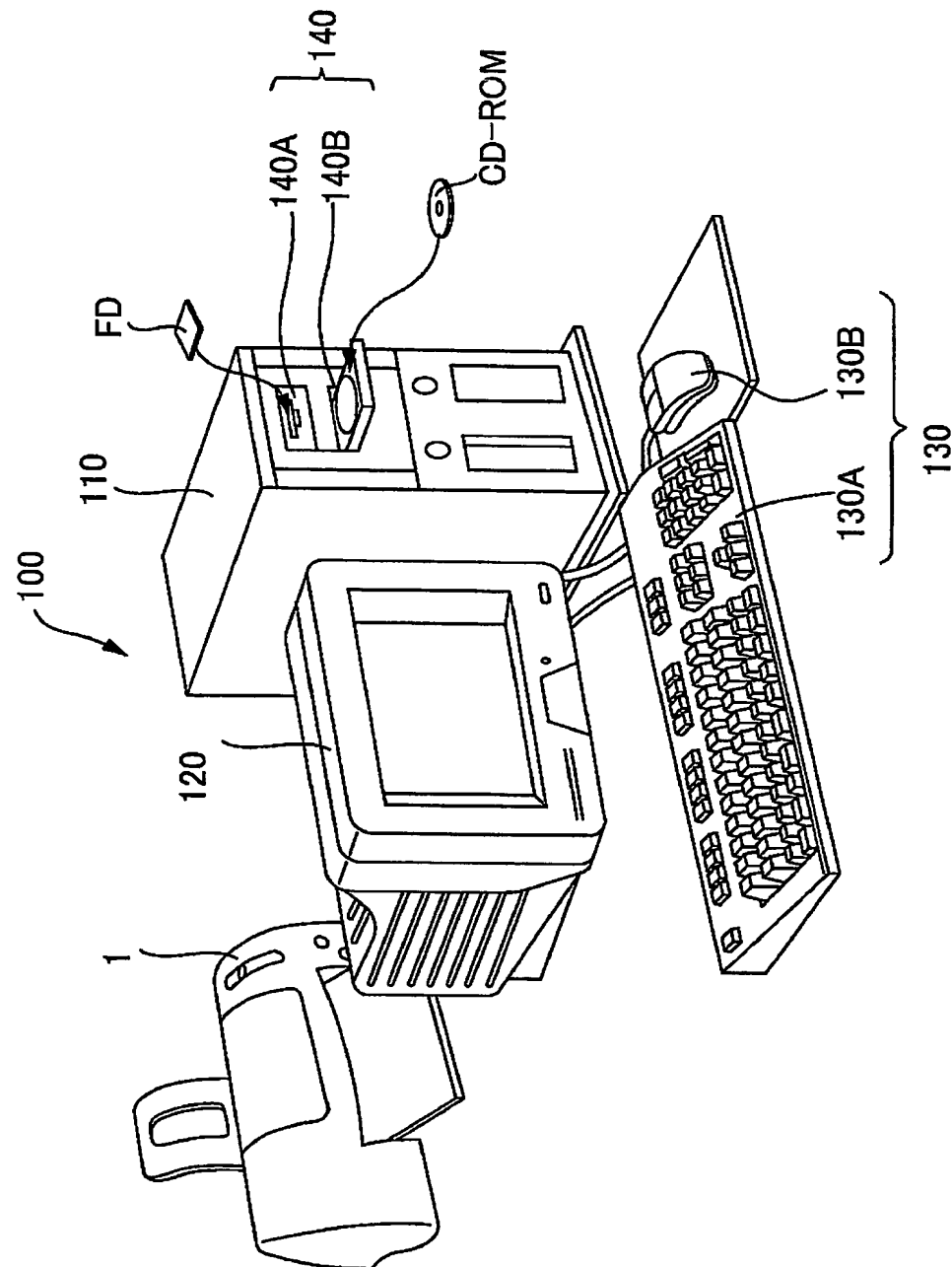
#### 【符号の説明】

##### 【0167】

- 1 プリント、
- 20 搬送ユニット、21 給紙ローラ、22 搬送モータ（P F モータ）、
- 23 搬送ローラ、24 プラテン、25 排紙ローラ、
- 30 キャリッジユニット、31 キャリッジ、
- 32 キャリッジモータ（C R モータ）、
- 40 ヘッドユニット、41 ヘッド、
- 50 検出器群、51 リニア式エンコーダ、52 ロータリー式エンコーダ、
- 53 紙検出センサ、54 上流側光学センサ、55 下流側光学センサ、
- 60 コントローラ、61 インターフェース部、62 CPU、
- 63 メモリ、64 ユニット制御回路、
- 100 印刷システム、
- 110 コンピュータ、
- 120 表示装置、
- 130 入力装置、130 A キーボード、130 B マウス、
- 140 記録再生装置、140 A フレキシブルディスクドライブ装置、140 B CD-ROMドライブ装置、
- 112 ビデオドライバ、114 アプリケーションプログラム、
- 116 プリントドライバ、
- L1 ノズル # 180 と上流側光学センサ 54 との間の搬送方向の距離、
- L1 ノズル # 1 と下流側光学センサ 55 との間の搬送方向の距離

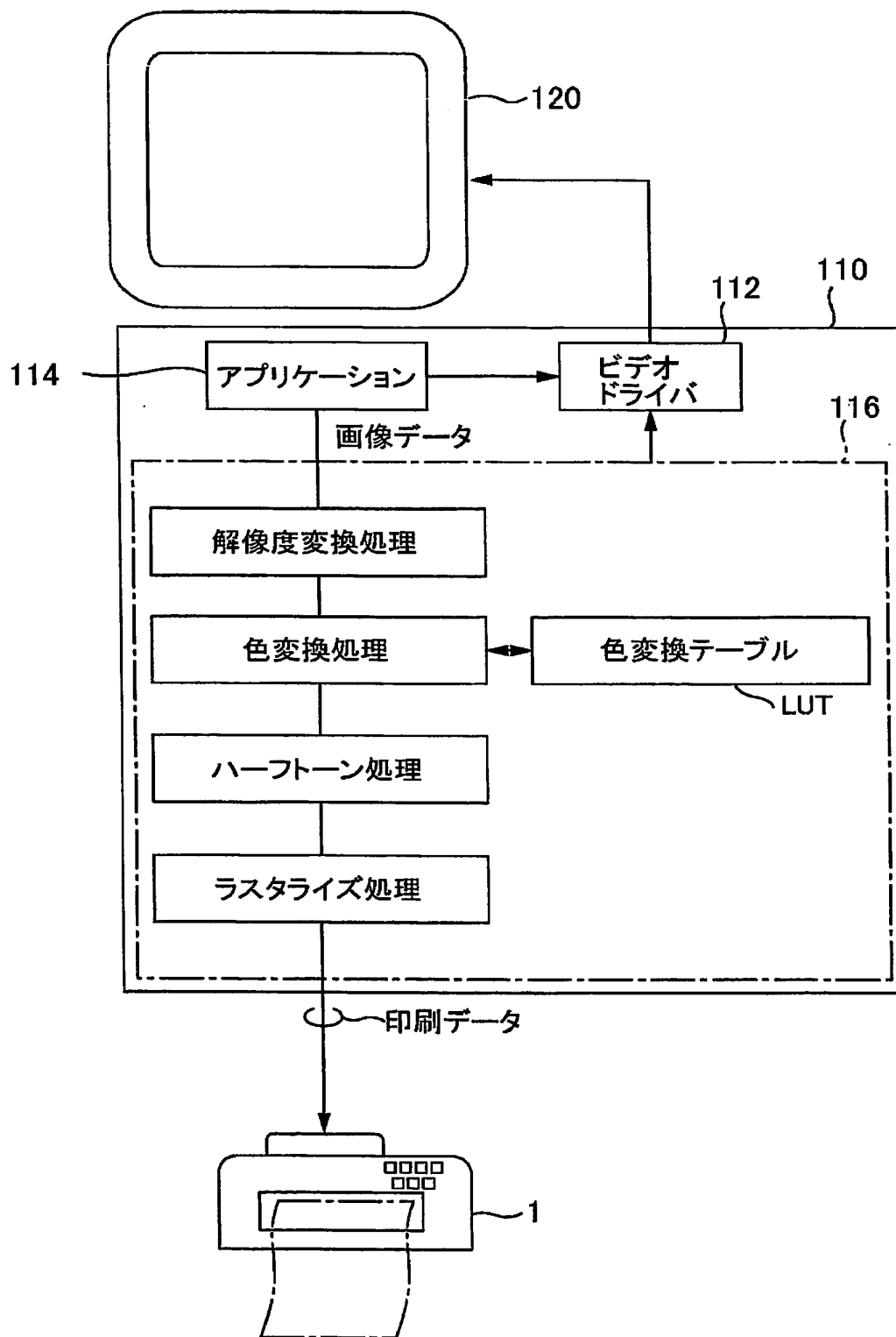
【書類名】 図面

【図 1】

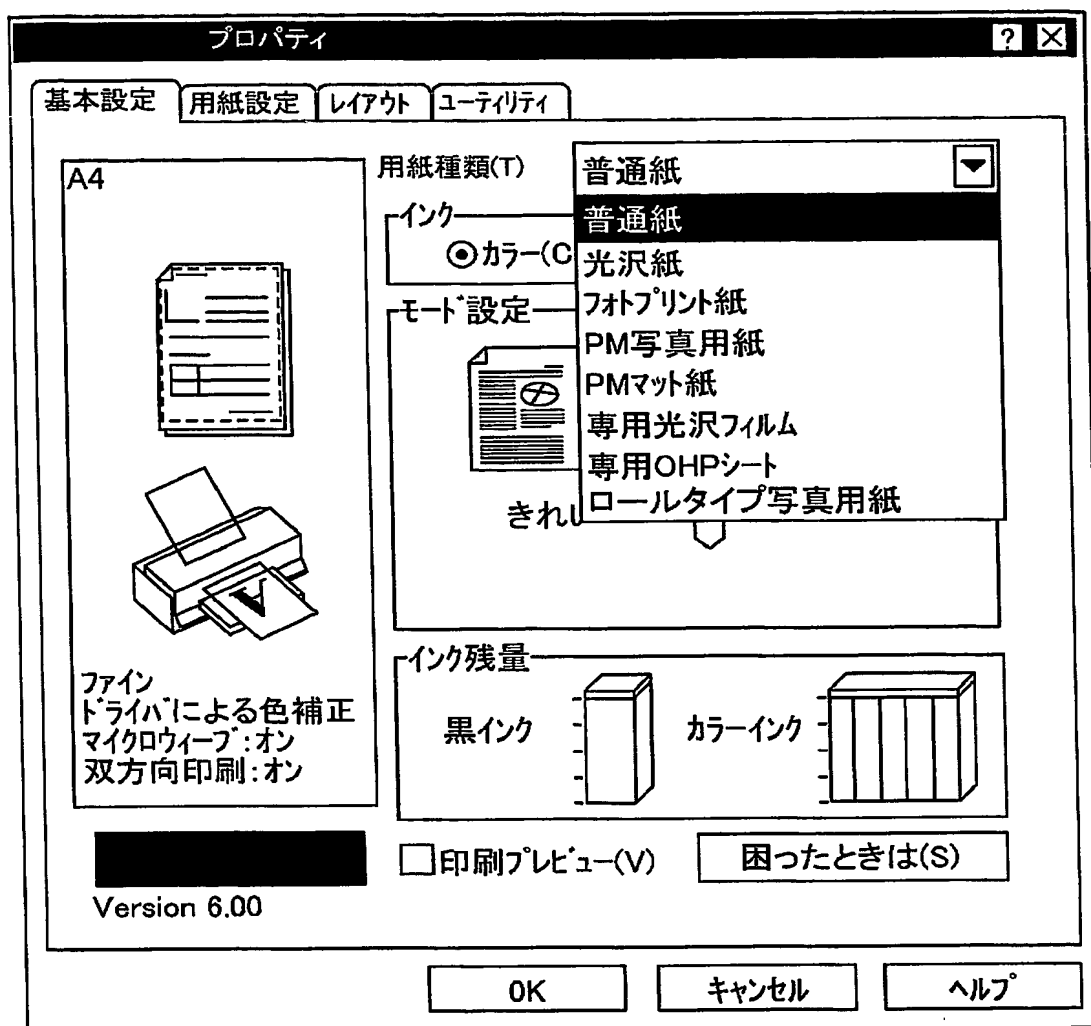




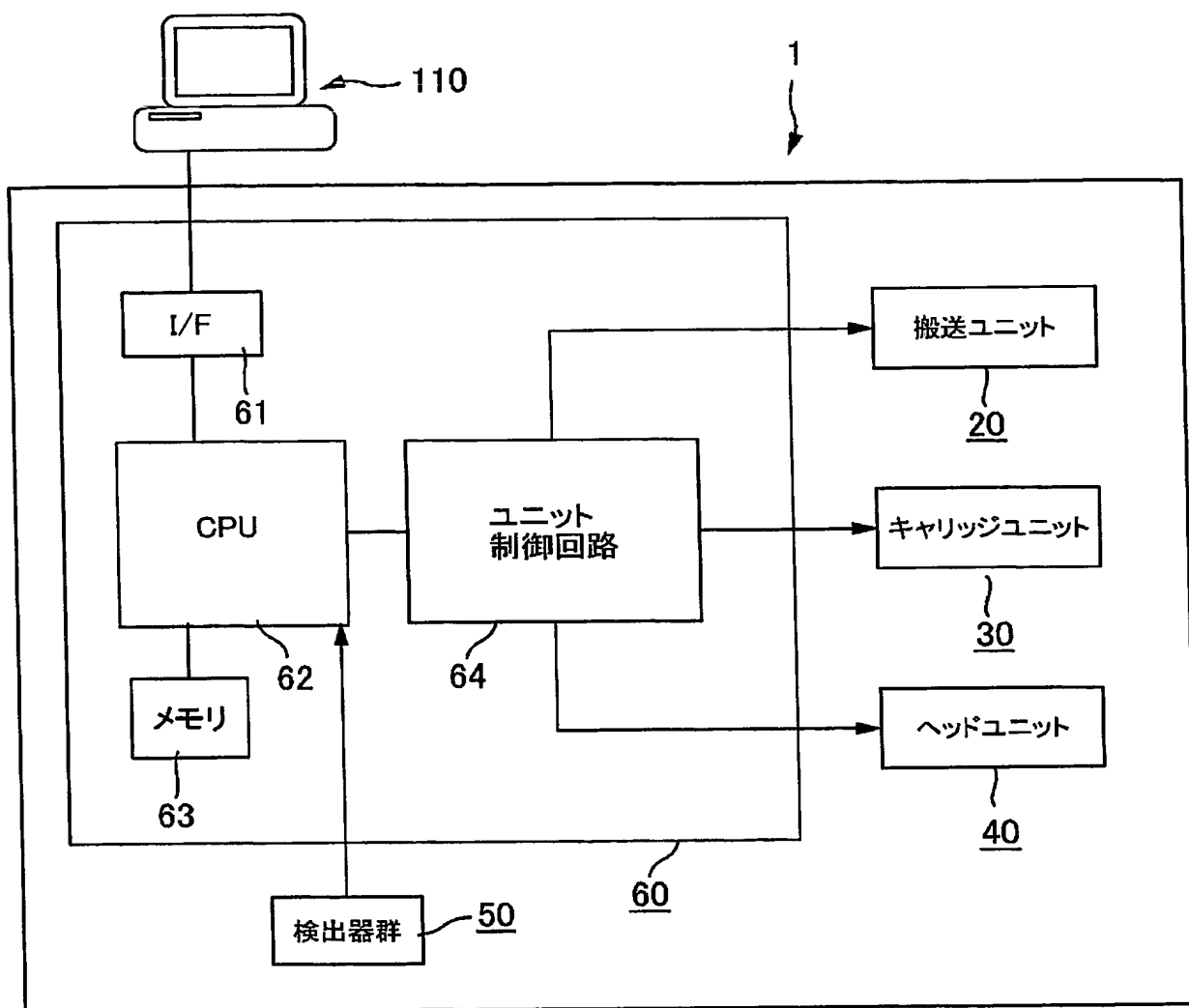
【図 2】



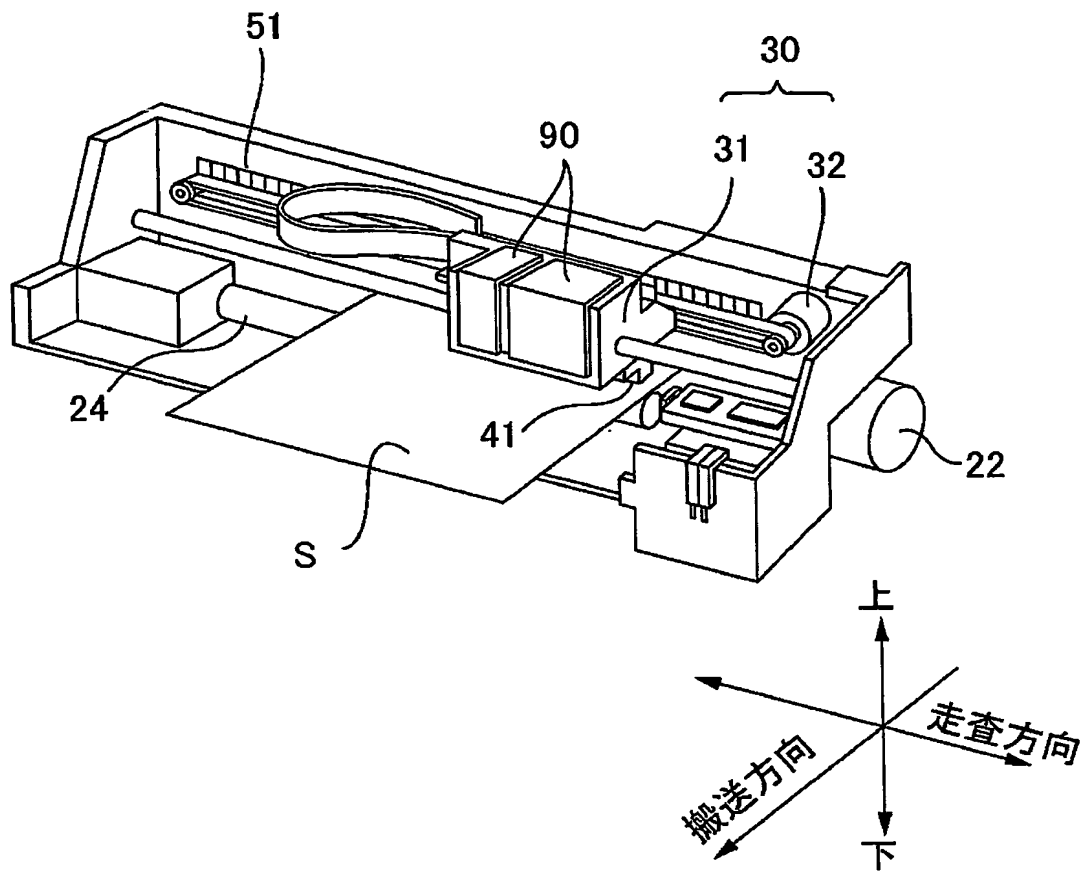
【図3】



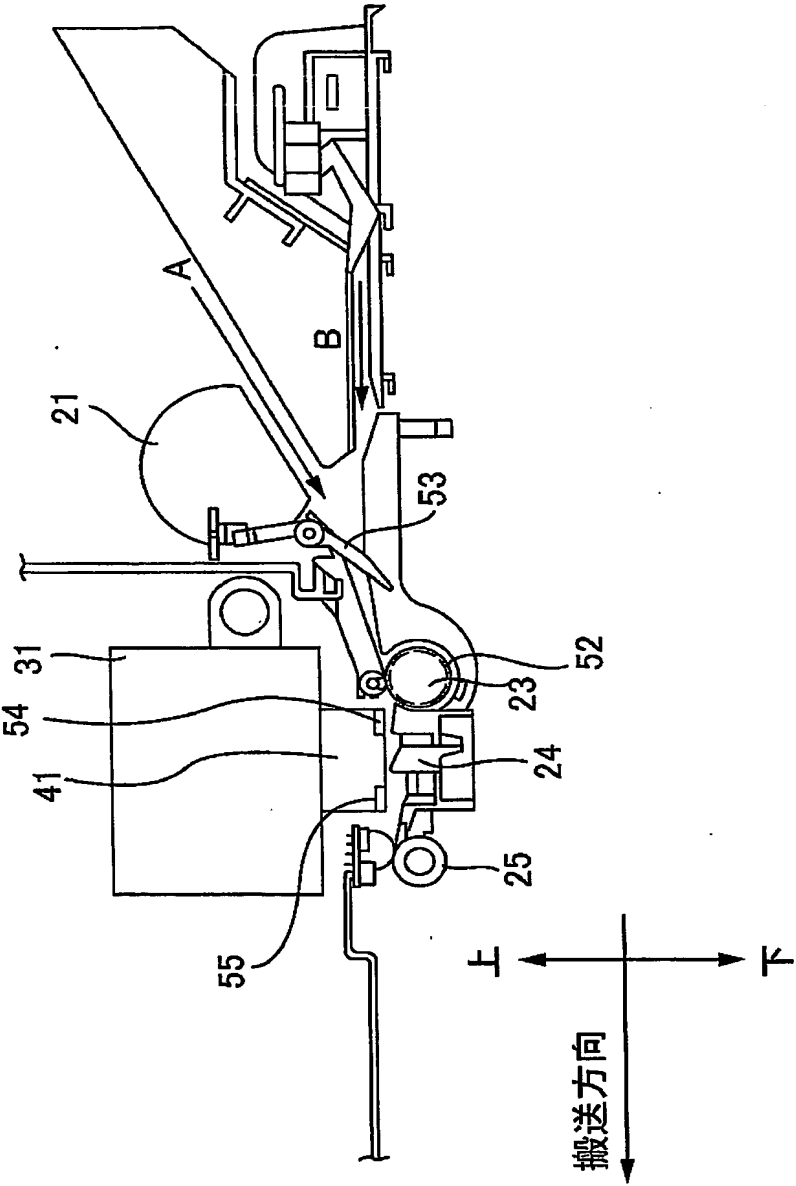
【図 4】



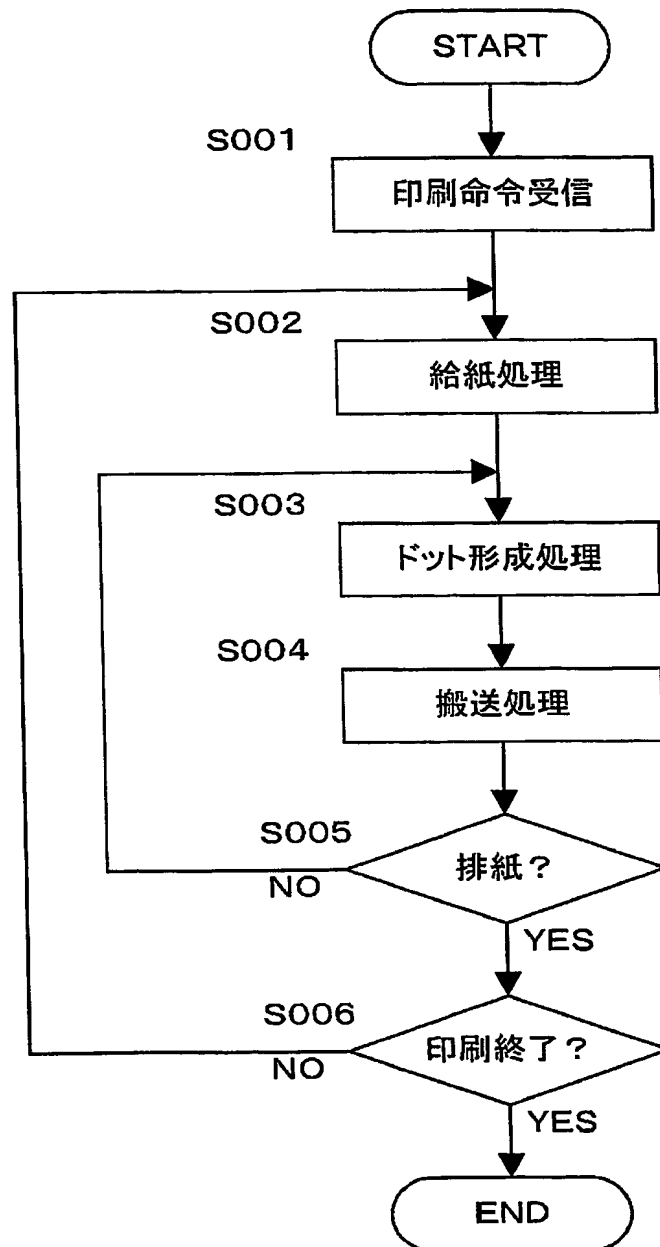
【図 5】



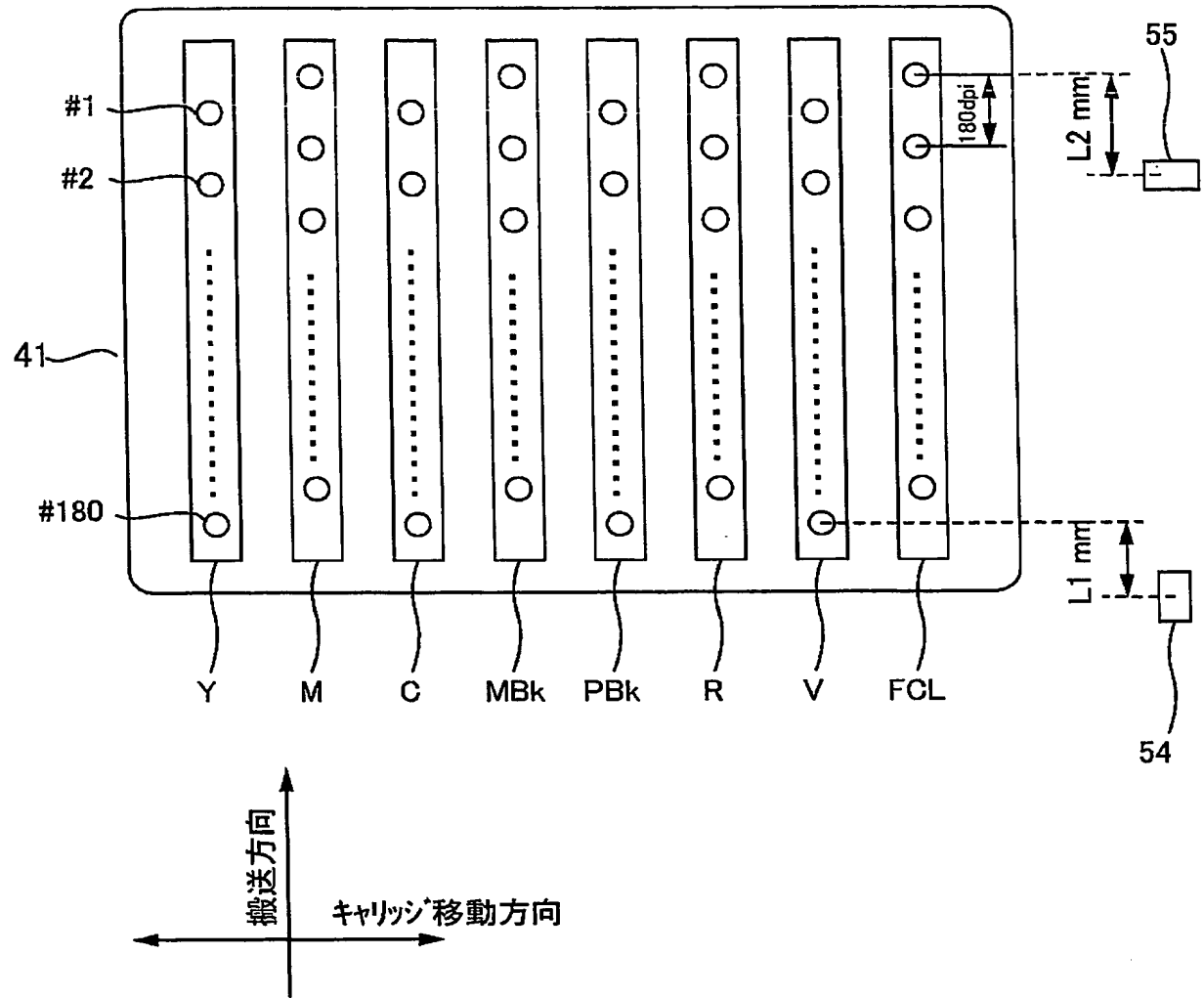
【図 6】



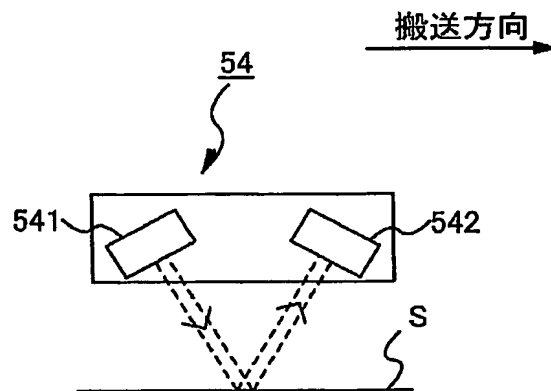
【図 7】



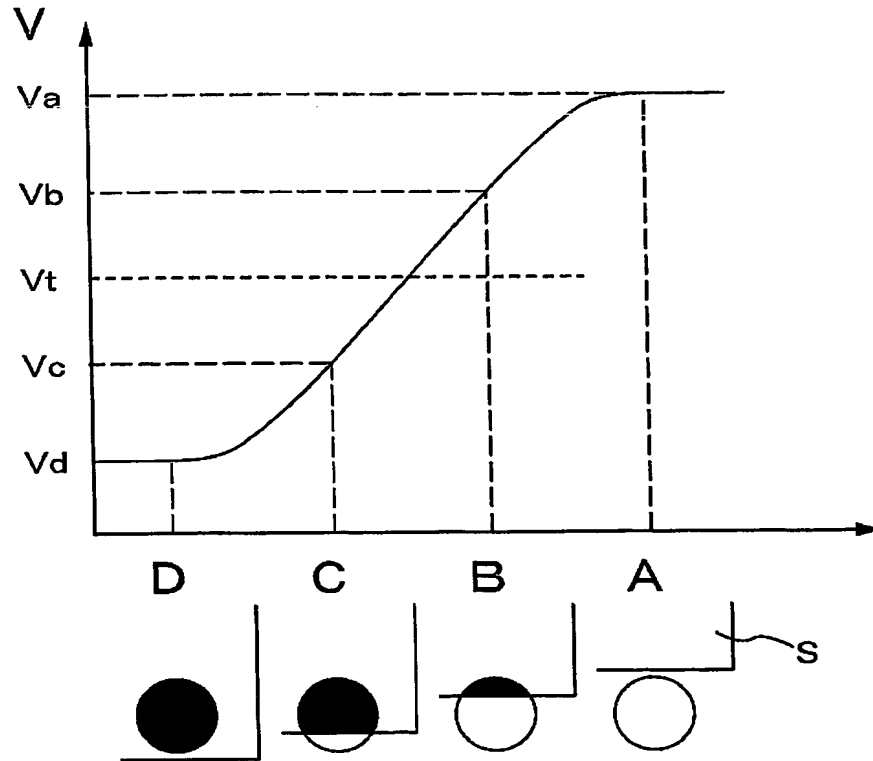
【図 8】



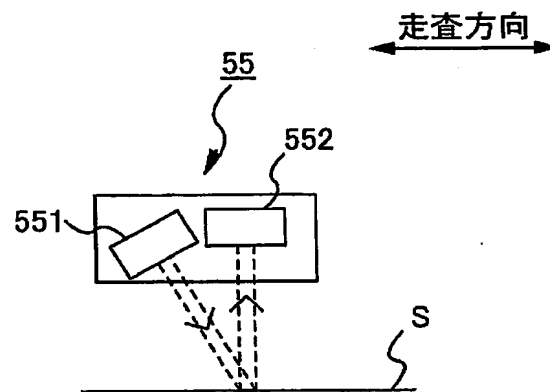
【図 9】



【図 10】



【図 11】





【図12】

図12A

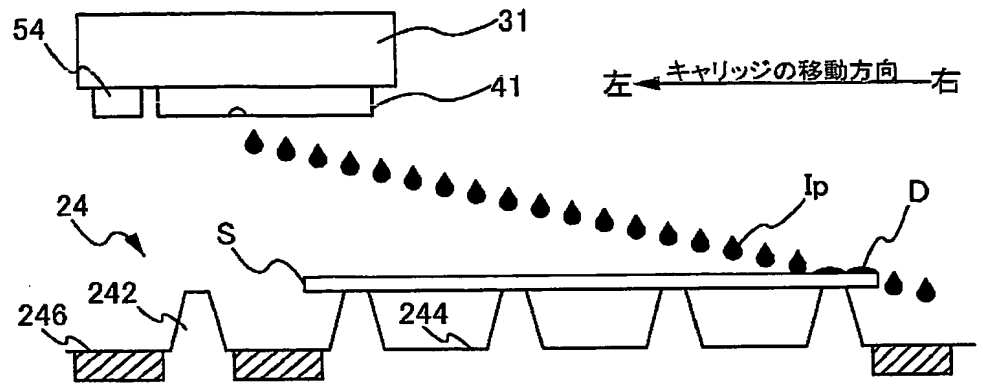
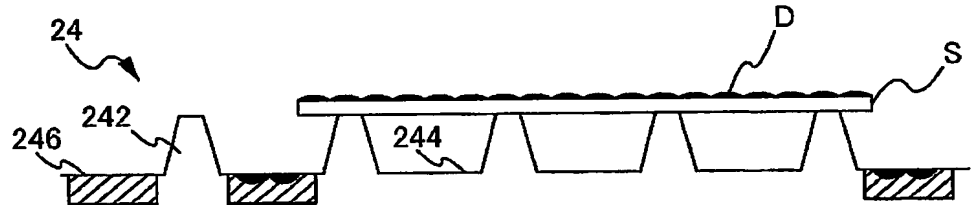


図12B



【図 13】

図13A

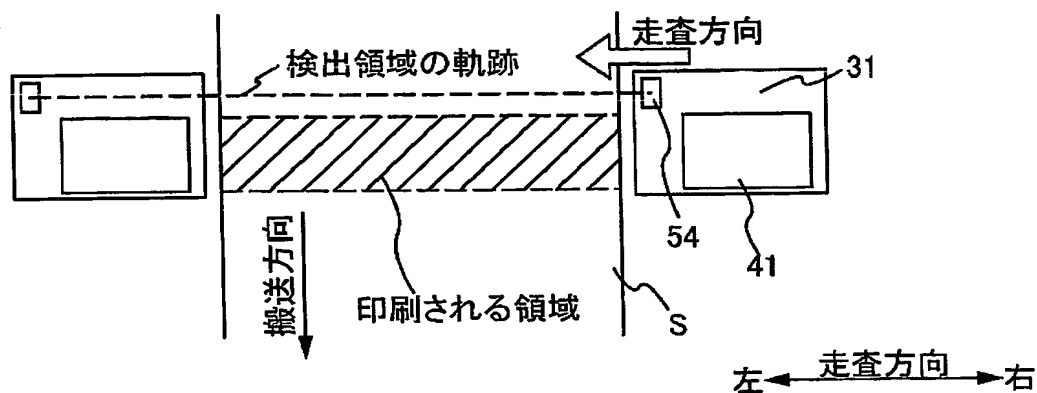
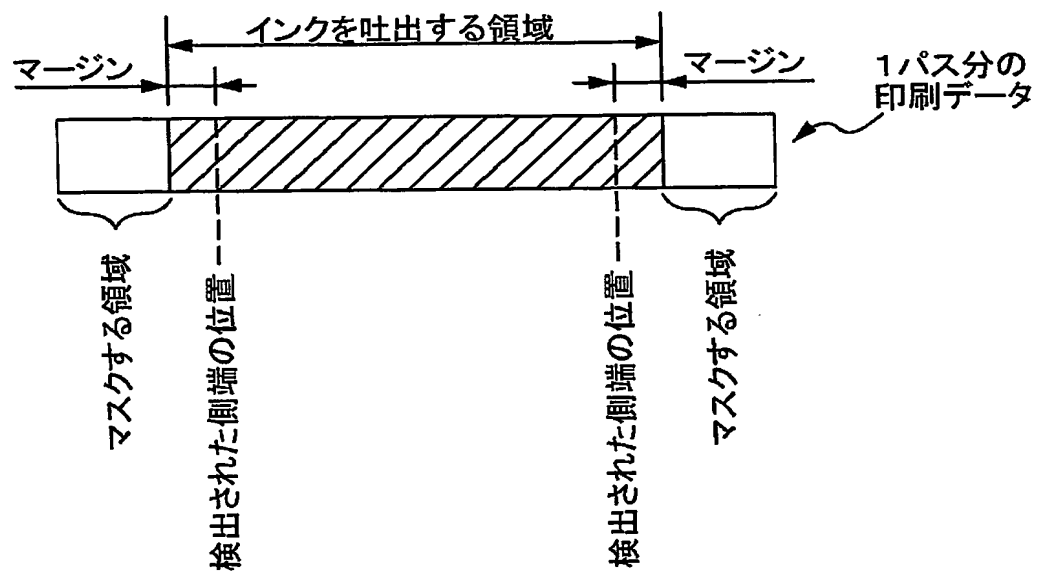
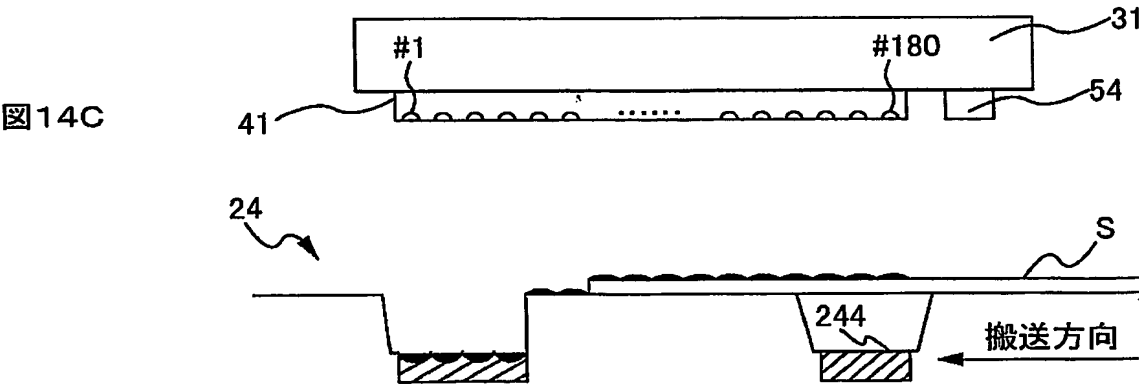
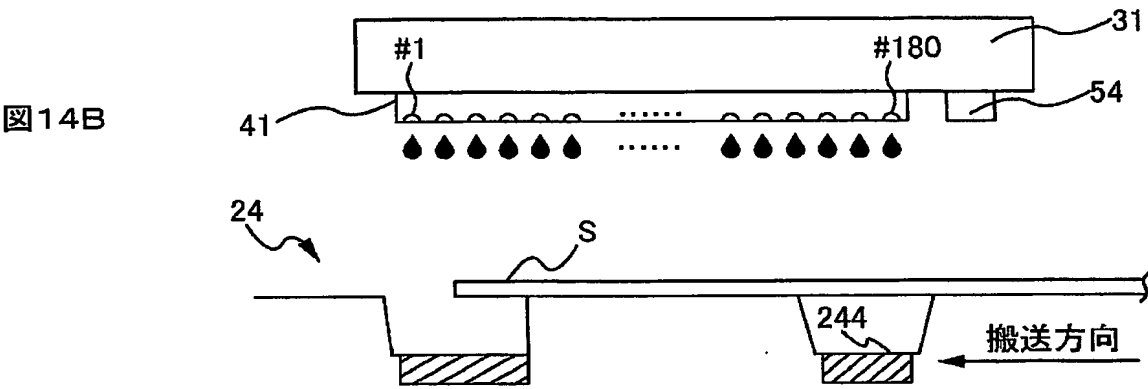
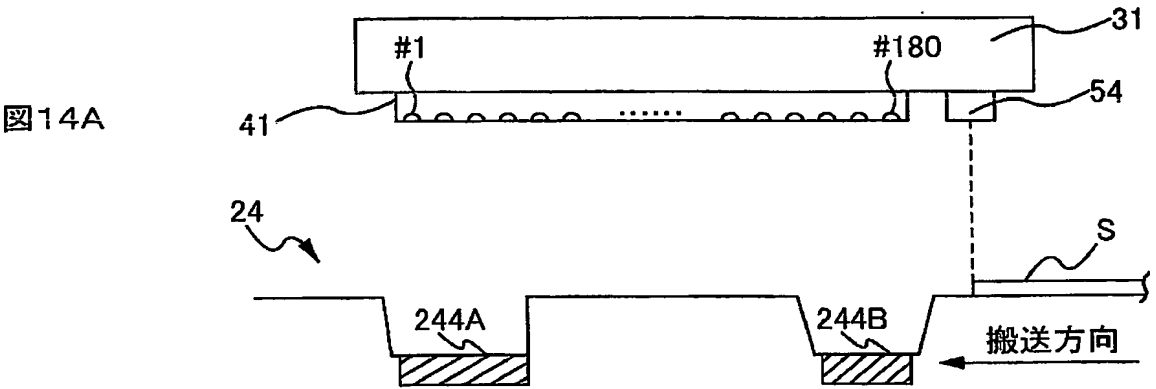


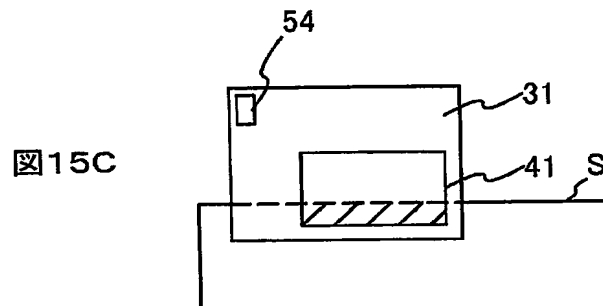
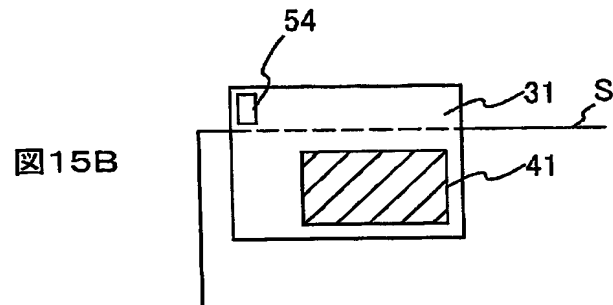
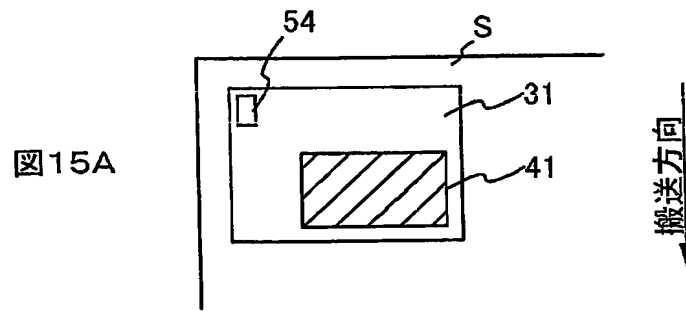
図13B



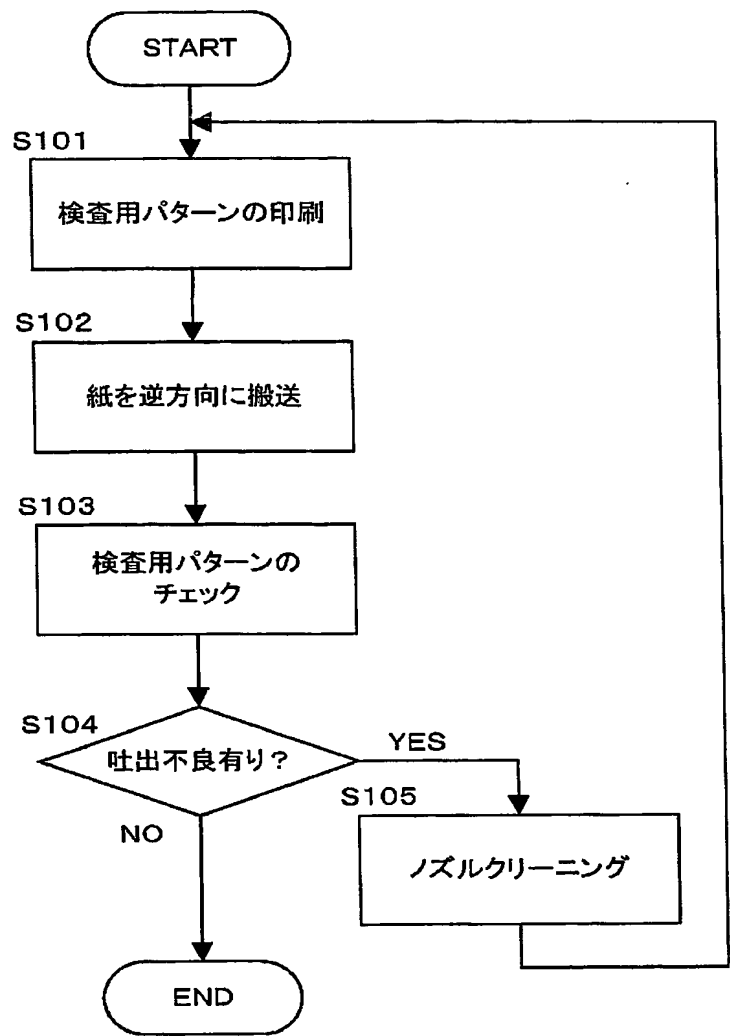
【図 14】



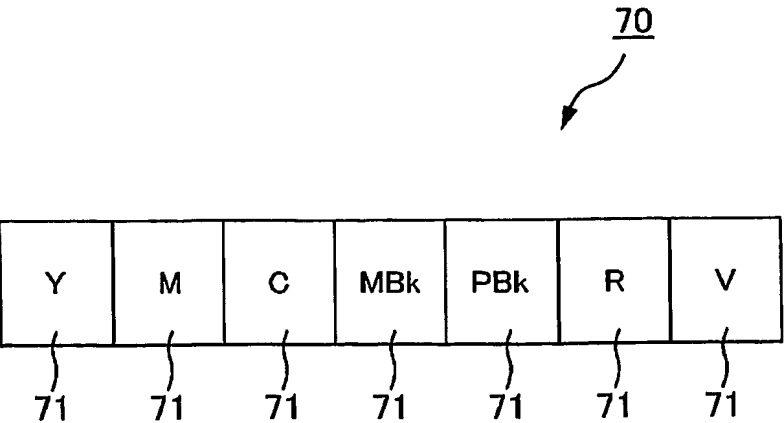
【図 15】



【図 16】



【図 17】



【図 18】

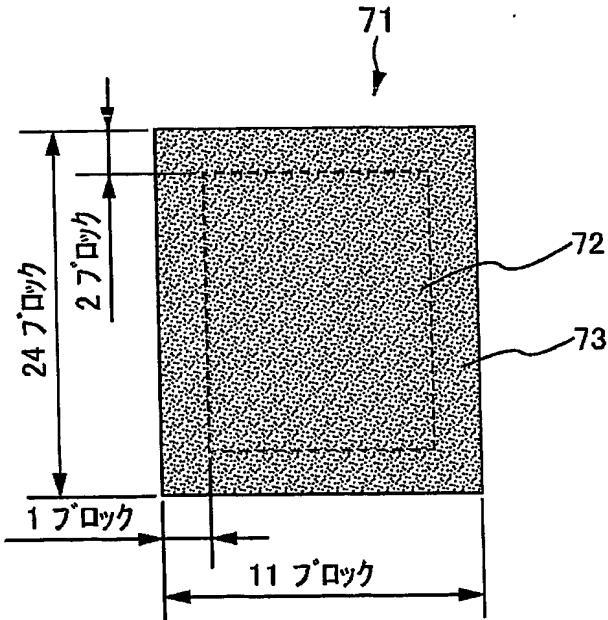


図 18A

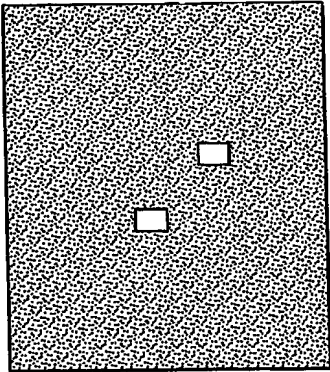
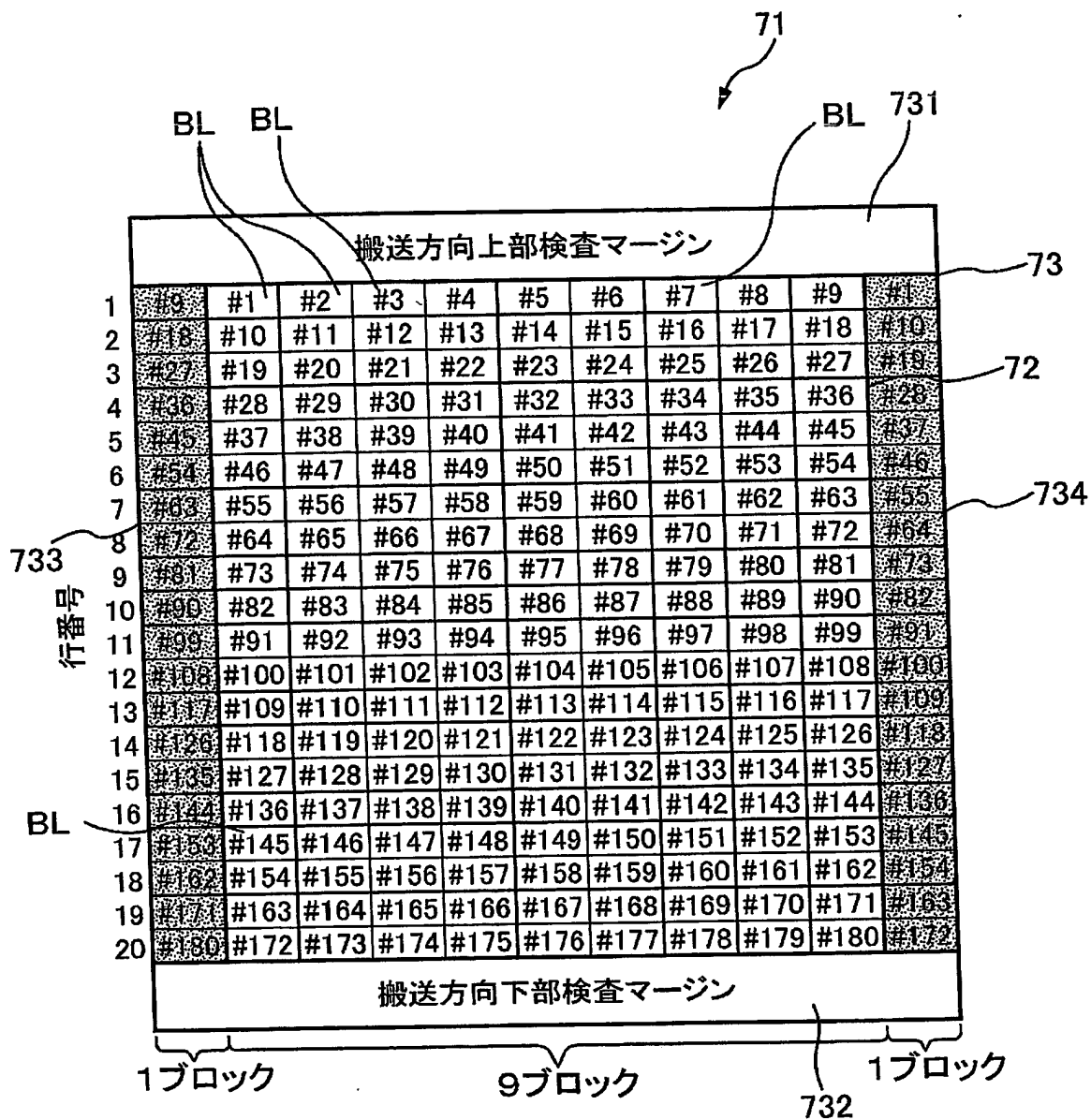
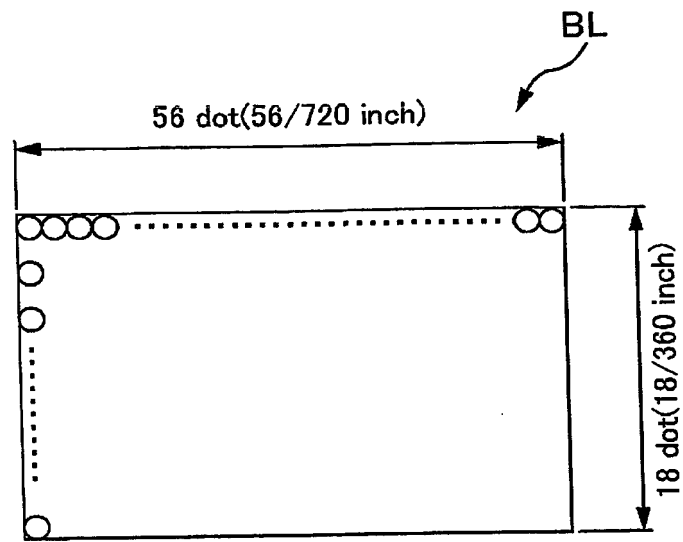


図 18B

【図 19】



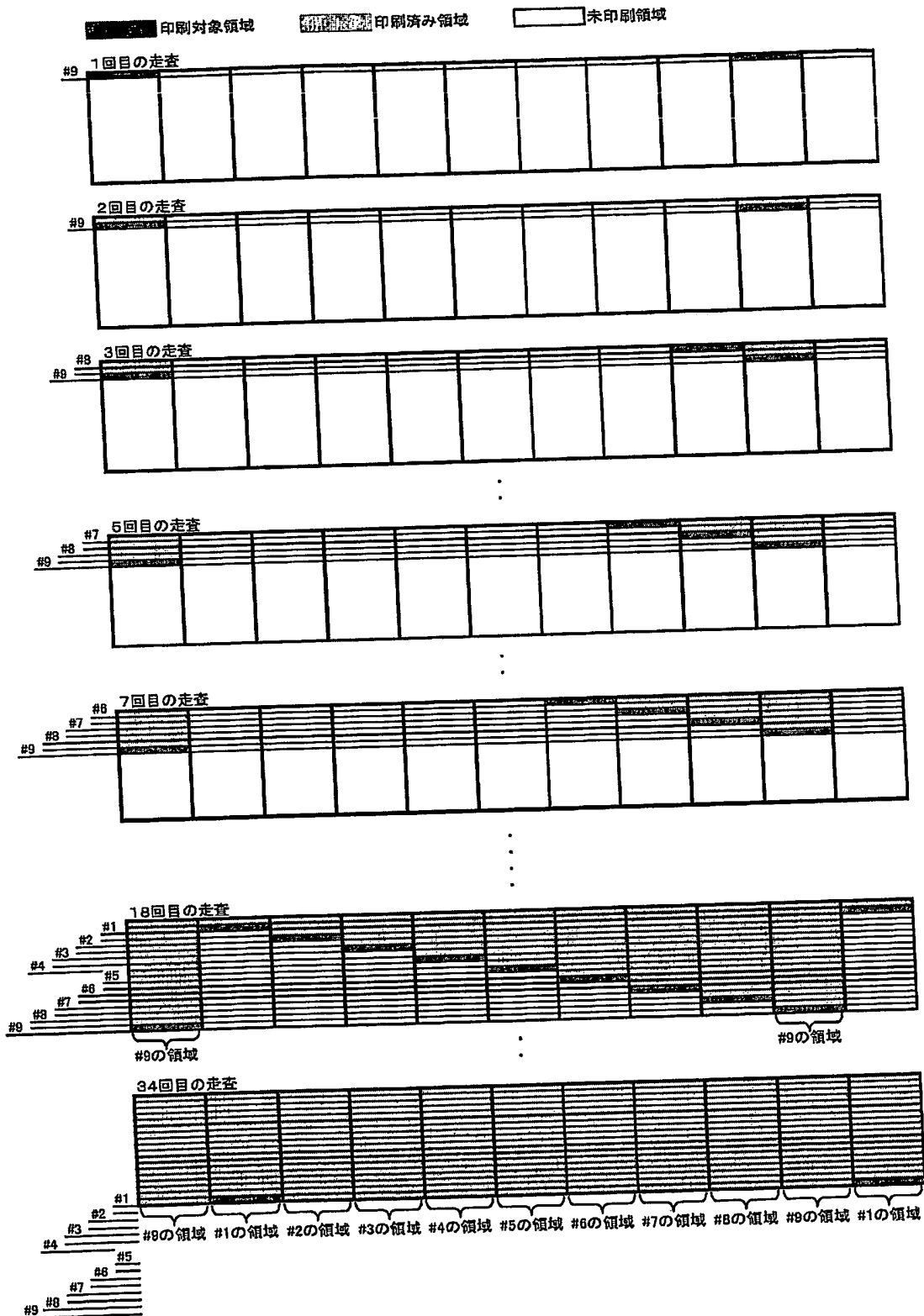
【図 20】



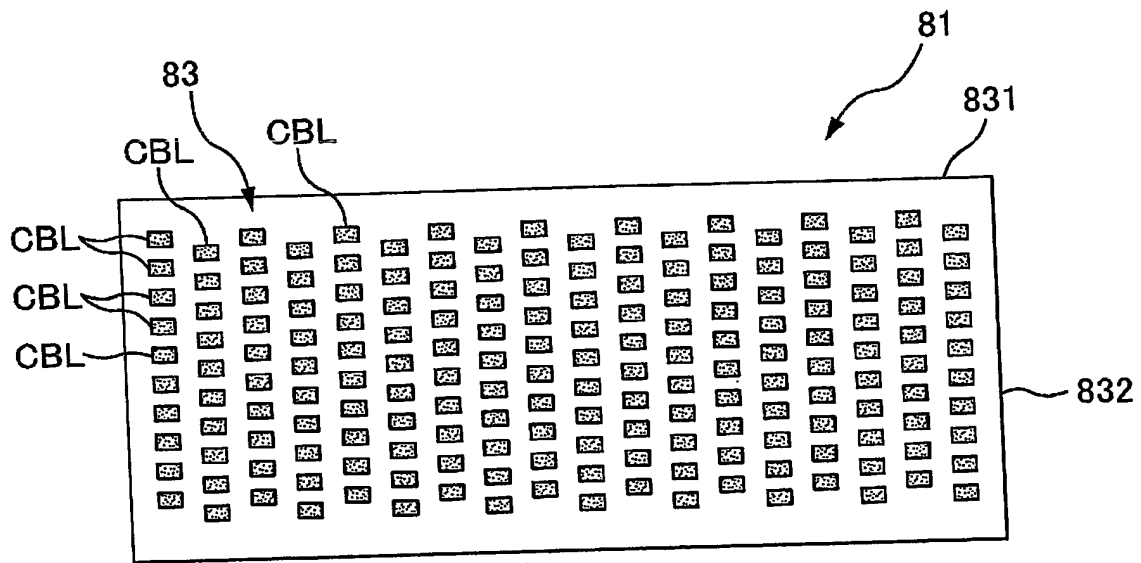
単位ブロック



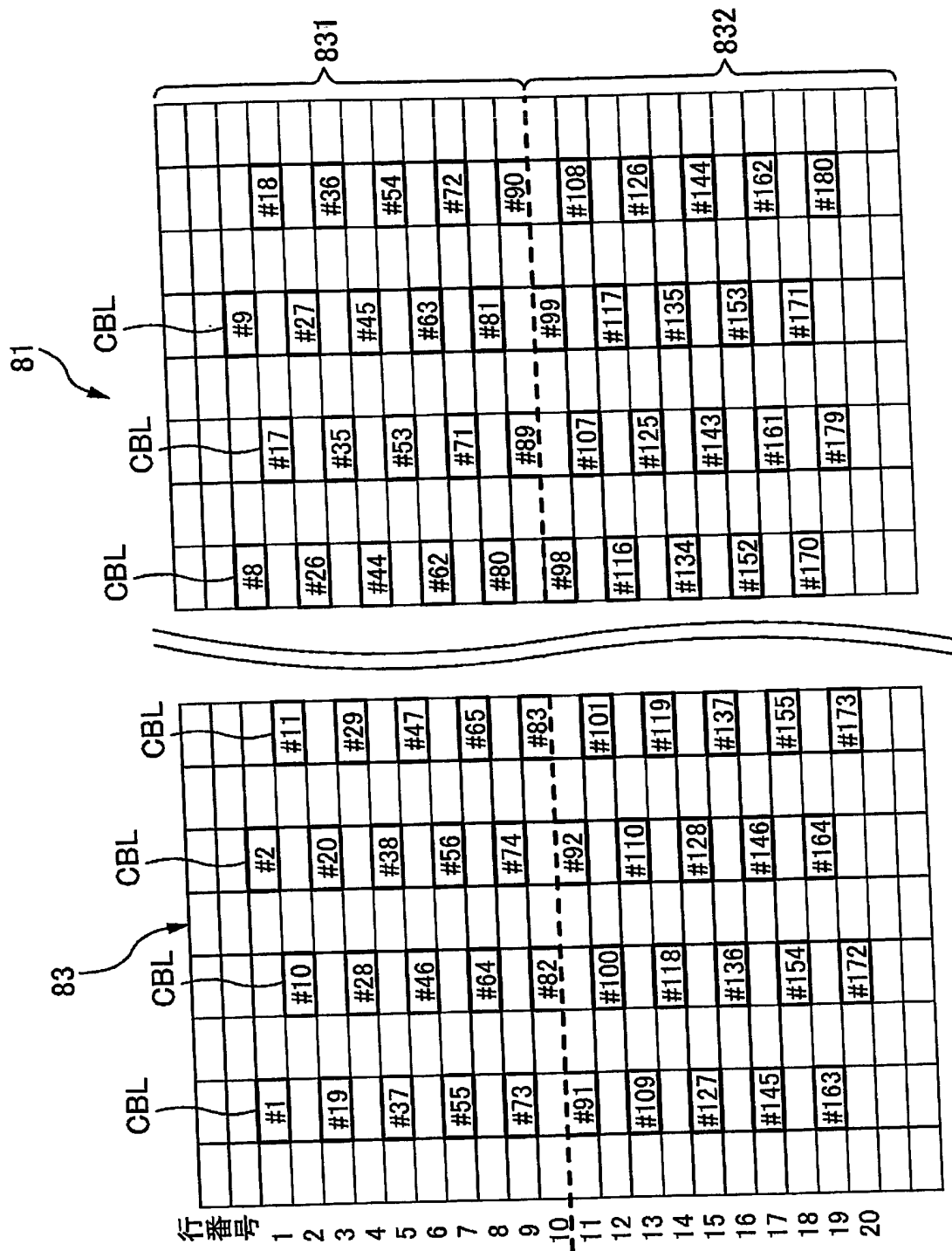
【図 21】



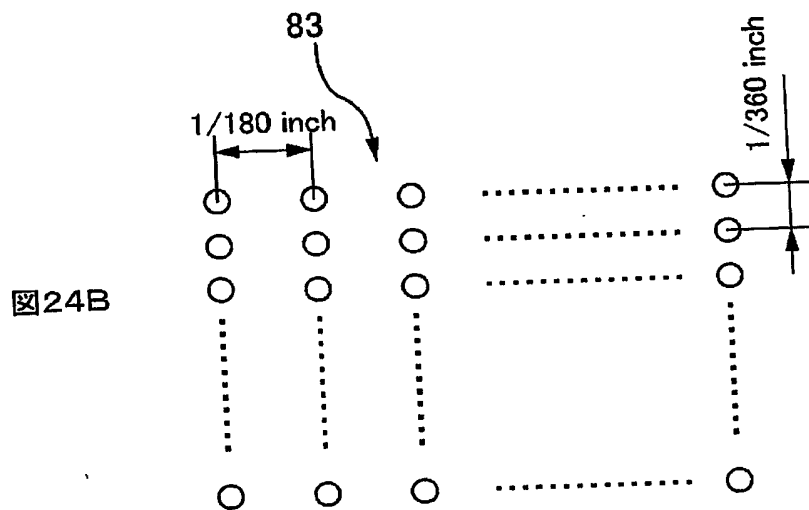
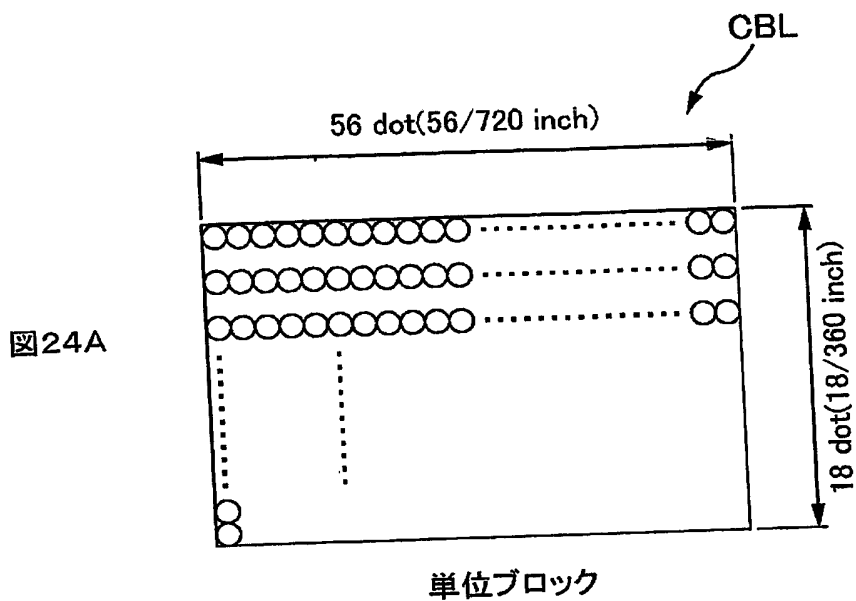
【図 22】



【図 23】



【図 24】



【図25】

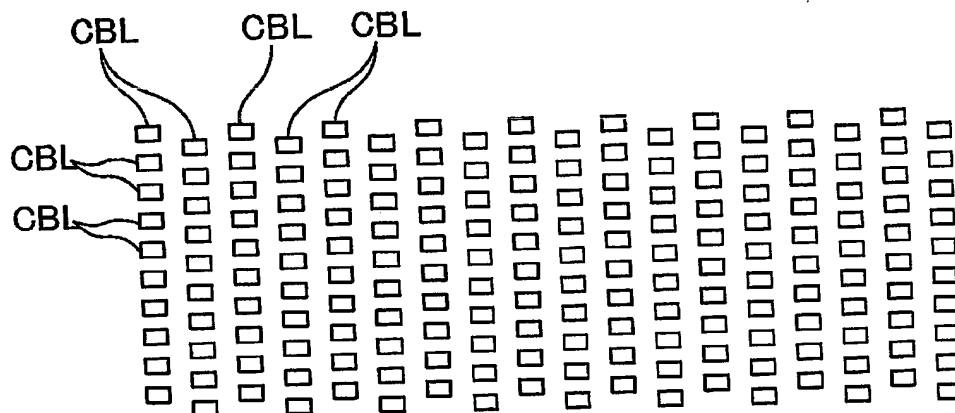


図25A

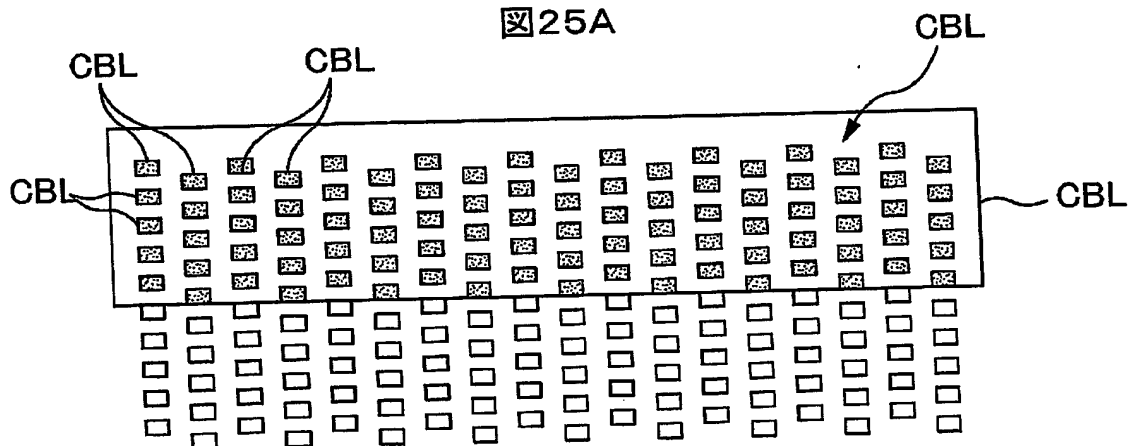


図25B

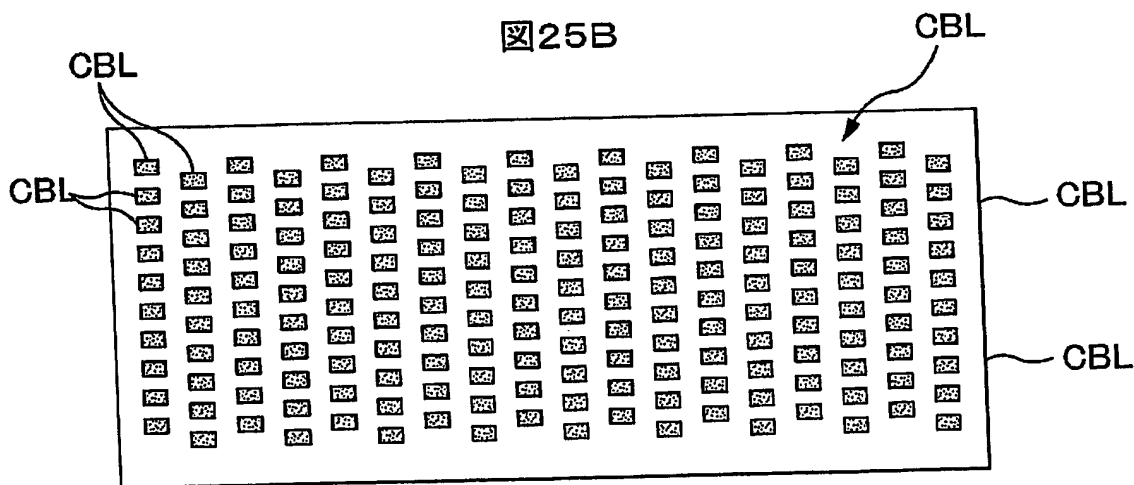
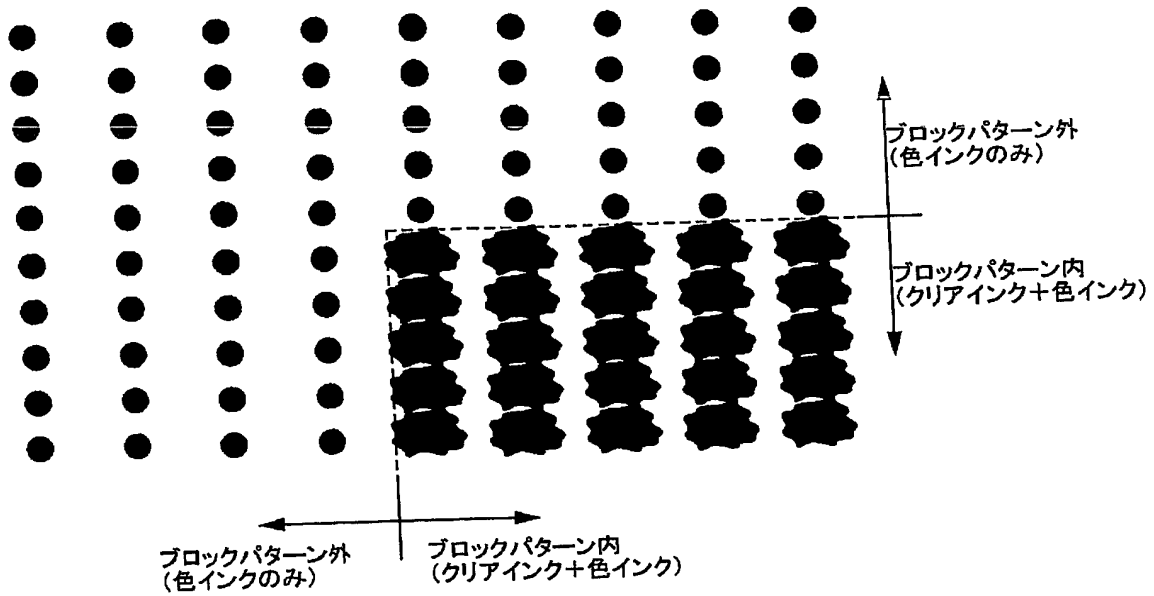
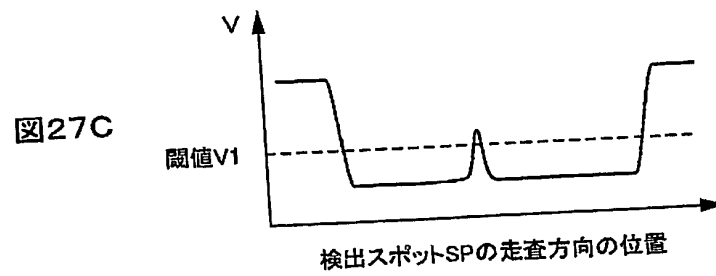
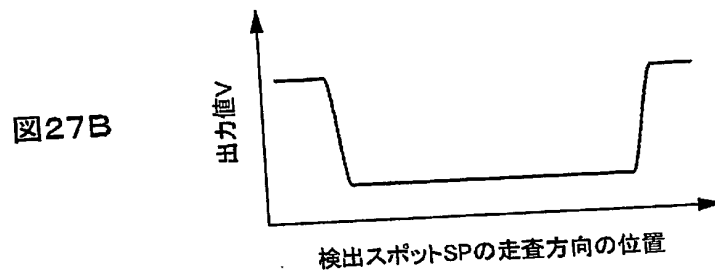
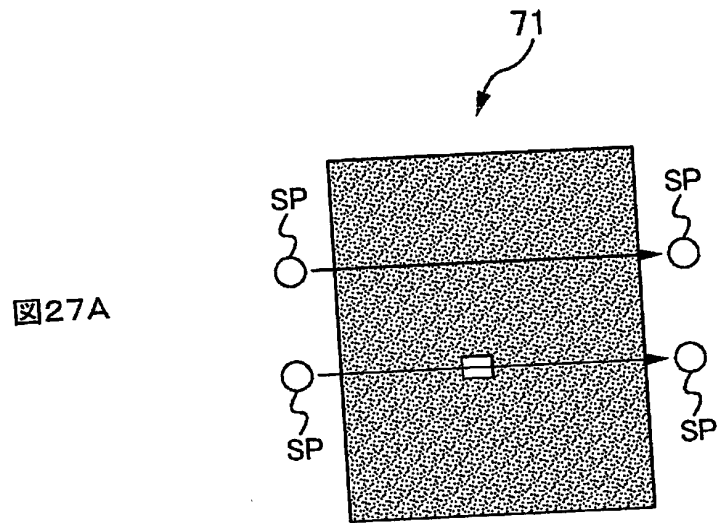


図25C

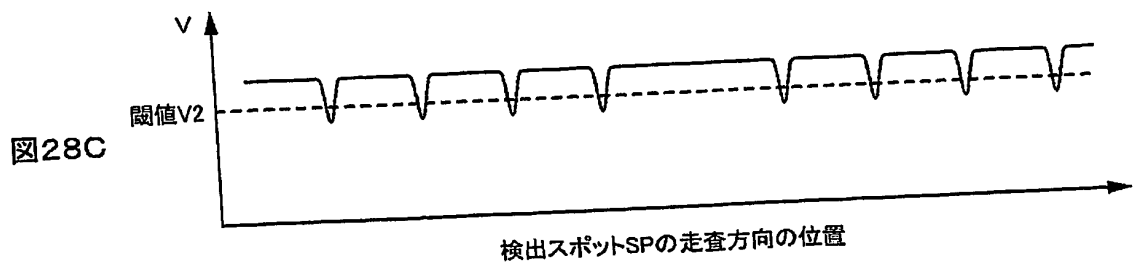
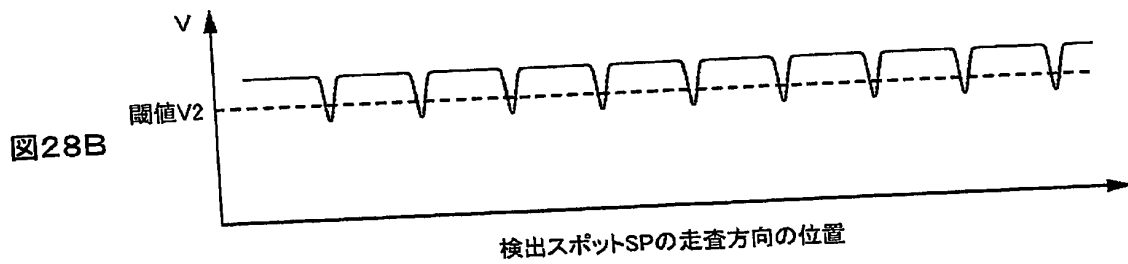
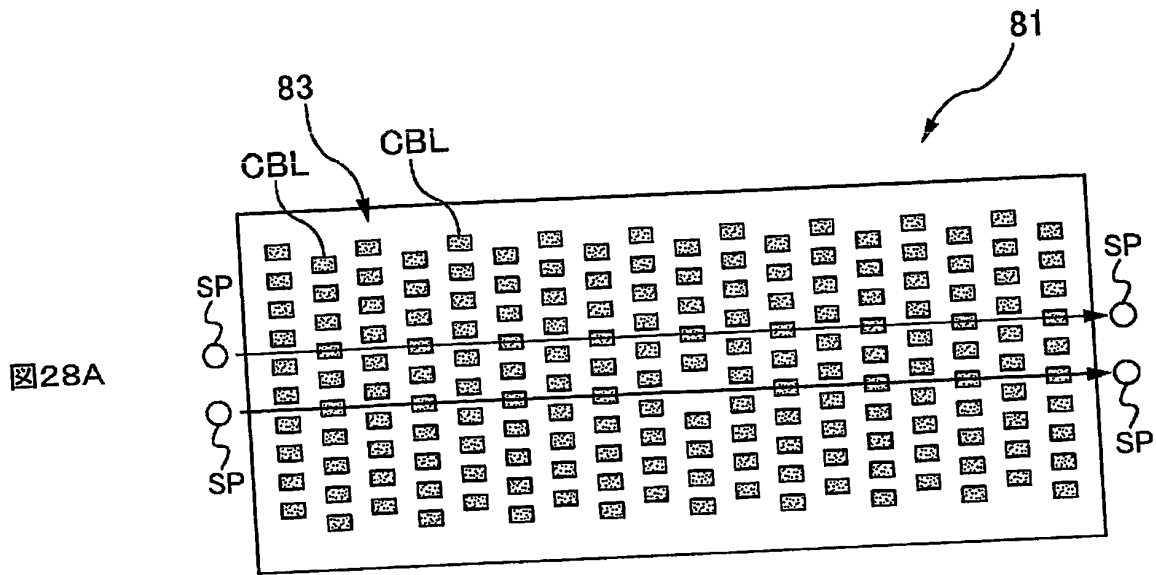
【図 26】



【図 27】

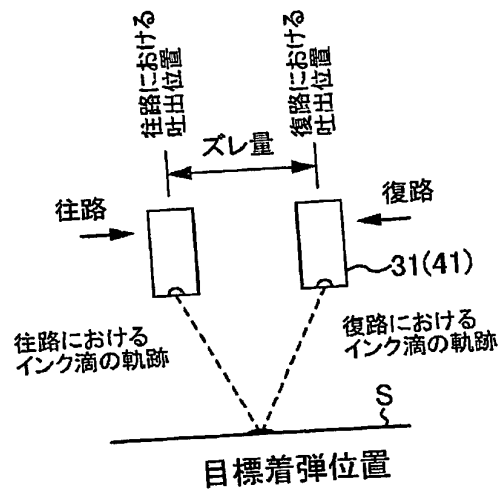


【図 28】

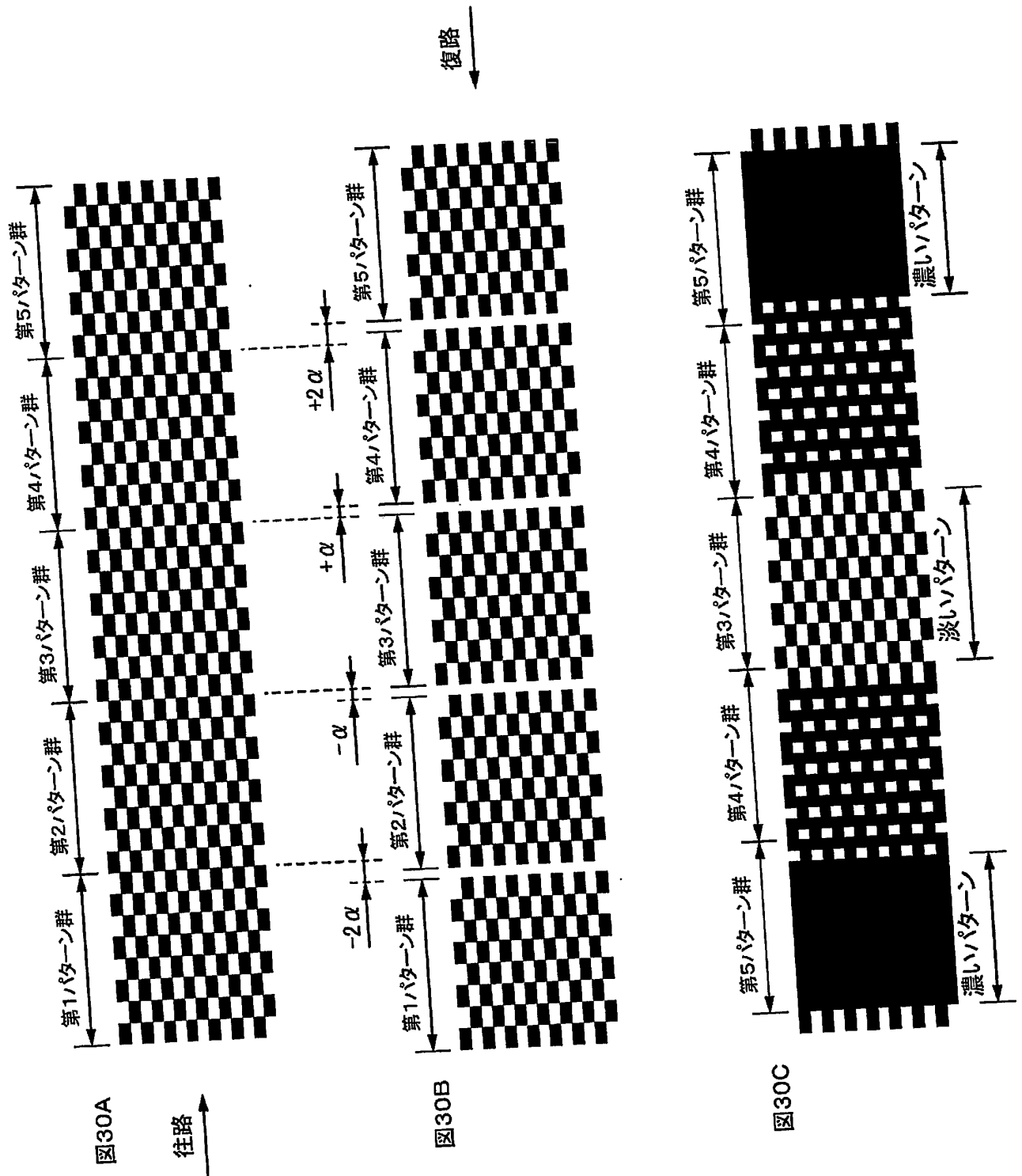




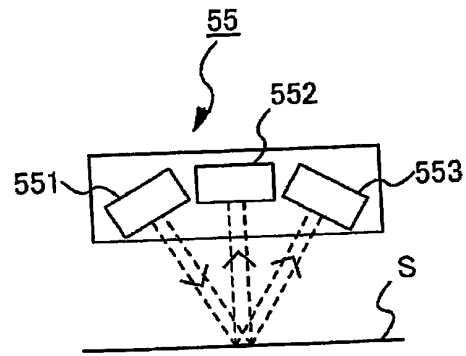
【図 29】



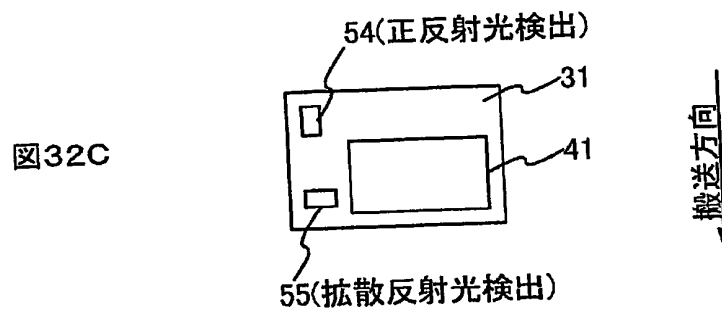
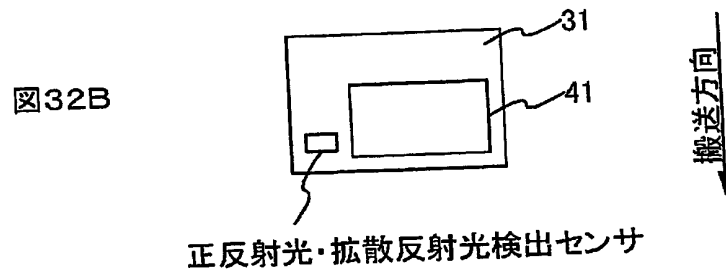
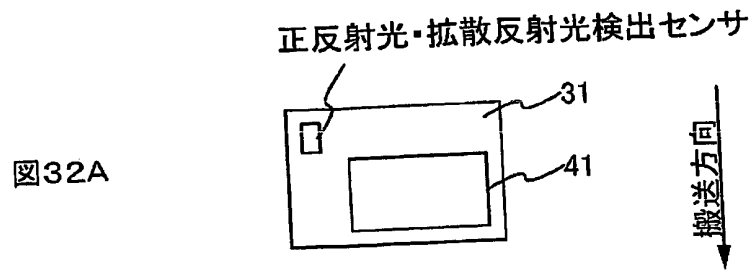
【図30】



【図 31】



【図 32】



**【書類名】 要約書****【要約】**

**【課題】** 多くの事象を1つのセンサによって検出しようとする、その事象に適した検出位置にて検出することができなくなる。

**【解決手段】** 本発明の印刷装置は、インクを用いて媒体に記録を行う移動可能なヘッドと、前記ヘッドとともに移動可能であり、前記媒体からの正反射光を検出する第1のセンサと、前記第1のセンサとは別に設けられ、前記記録ヘッドとともに移動可能であり、前記媒体からの拡散反射光を検出する第2のセンサとを備えることを特徴とする。これにより、検出の前後の動作を遅くしたり、検出精度を落としたりせずに、検出可能な事象を増やすことができる。

**【選択図】** 図8

特願 2 0 0 3 - 2 9 3 9 2 2

出 願 人 履 歴 情 報

識別番号 [ 0 0 0 0 0 2 3 6 9 ]

1. 変更年月日	1 9 9 0 年 8 月 2 0 日
[変更理由]	新規登録
住 所	東京都新宿区西新宿 2 丁目 4 番 1 号
氏 名	セイコーエプソン株式会社